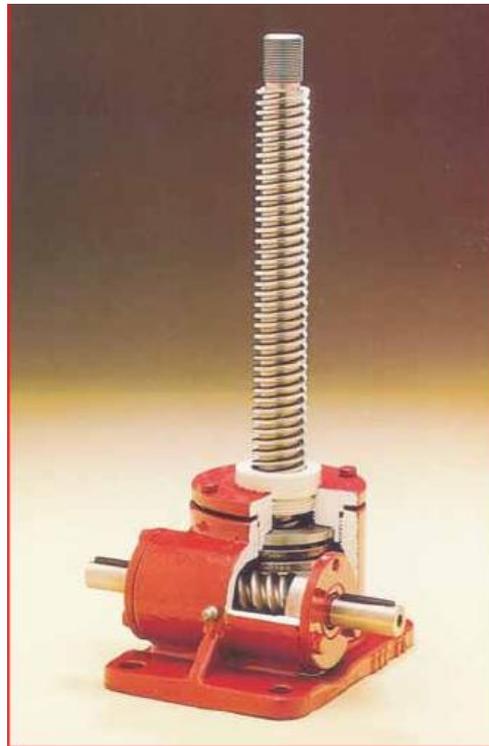


DIFESA

Macacos de rosca-sem-fim



ÁREAS DE APLICAÇÃO

Das inúmeras possibilidades de aplicação destes elementos de elevação, mostramos aqui apenas alguns.

1. PRODUÇÃO

Máquinas operatrizes, prensas, dispositivos tensionados, mesas de elevação, alimentadores de material, equipamentos basculantes, máquinas de processamento de plástico assim como máquinas de teste.

2. MONTAGEM E MANUTENÇÃO

Andimes, mesas de montagem, plataformas de trabalho, dispositivos de elevação, elevadores para veículos.

3. ARMAZENAGEM E TRANSPORTE

Mesas elevatórias, dispositivos de regulação de prateleiras, plataformas que podem ser reguladas para cada altura de veículo. Unidades motorizadas para pontas de acesso de passageiros em aeroportos.

4. LAMINADORES, FUNDIÇÃO

Mesa de empilhamento para chapas, regulação dos rolos laminadores, cadinhos. Motorização para fornos grátórios.

5. FUNDIÇÃO DE ALUMÍNIO

Regulação de eletrodos.

6. CONSTRUÇÃO

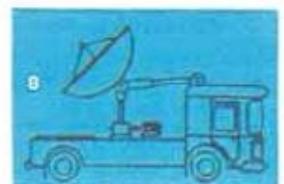
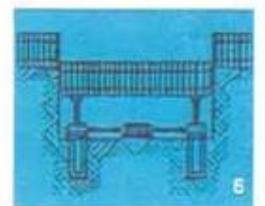
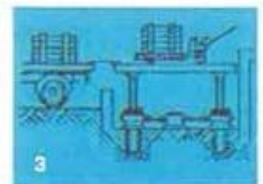
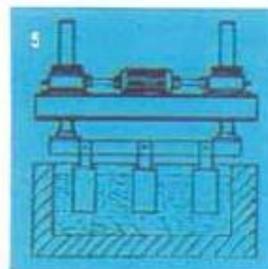
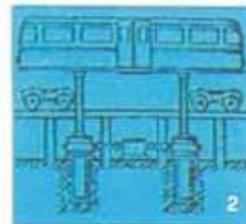
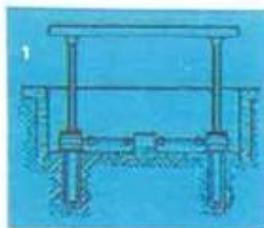
Dispositivos viradores e encaixadores de elementos pré-moldados, janelas escamoteáveis, paredes, andimes, assim como motorização de palcos de teatro, salões de esportes ou outros fins.

7. OBRAS HIDRÁULICAS E PONTES

Motorização para comportas, carmas para controle de portas, casis elevatórios.

8. PESQUISA

Diversas instalações para pesquisa nuclear e institutos, assim como dispositivos de fechamento para câmara quente e laboratório de isótopos, regulação de pistão e aparelhos de elevação para túneis de verto e ciclotrons.



Nossa qualidade e durabilidade justificam o investimento

IMPORTANTES DADOS TÉCNICOS DAS UNIDADES DE LEVANTAMENTO

MODELO		P0,5	P2,5	P5	P10	P15	P20	P25	P50	P100
CARGA ESTÁTICA MÁXIMA		500	2.500	5.000	10.000	15.000	20.000	25.000	50.000	100.000
DIMENSÕES DA ROSCA DO FUSO Tr DIN 103		18x6	30x6	40x7	58x12	58x12	65x12	90x16	120x16	160x20
RELAÇÃO DE TRANSMISSÃO NO REDUTOR	STD	10: 1	6: 1	6: 1	7 2/3: 1	7 2/3: 1	8: 1	102/3: 1	102/3: 1	12: 1
	BAIXA "L"	-	24:1	24: 1	24: 1	24:1	24: 1	32: 1	32: 1	36: 1
CURSO POR ROTAÇÃO COMPLETA DO SEM-FIM (MM)	STD	0,6	1,0	1,17	1,56	1,56	1,5	1,5	1,5	1,67
	BAIXA "L"	-	0,25	0,29	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,56
POTÊNCIA MÁXIMA EM HP POR UNID. A 20°C DE TEMPERATURA AMBIENTE		0,16	0,6	1,5	3,5	3,5	5	6,5	10	17
TOQUE A PLENA CARGA EM KGM	STD	0,23	1,86	3,95	11,9	17,9	24,0	36,6	86,7	200,0
	BAIXA		1,67	1,98	6,0	9,0	12,2	21,7	48,8	118,3
EFICIÊNCIA EM %	STD	21	21	23	20,5	20,5	19,5	16	13,5	13
	BAIXA		11	11,5	13	13	12,8	9	8	8
CARGA DE TRACÃO: COMPRIMENTO MÁXIMO DO FUSO EM MM		600	1.500	2.000	2.500	2.500	3.000	3.500	4.000	5.500
CARGA DE COMPRESSÃO: COMPRIMENTO MÁX. DO FUSO, EM MM	S/GUIA EU LER I	150	250	350	400	400	490	850	850	350
	C/GUIA EU LER II	300	500	720	850	850	980	1.700	1.700	700
PESO COMPL. SEM FUSO (KG)		1,2	7,3	16,2	25	25	36	70,5	176	538
PESO POR 100mm DE FUSO (KG)		0,14	0,45	0,82	1,68	1,68	2,1	4,15	7,7	13,85

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1- TIPOS DE CONSTRUÇÕES

"Fuso de Movimento Axial"

O torque do motor ou da manivela é transmitido pela rosca sem fim à coroa: esta tem uma rosca interna, e transforma o seu movimento de rotação em movimento de translação axial do fuso, se este for impedido de girar.

"Fuso Giratório I Porca de Translação"

A diferença de função com anterior é que a coroa é solidária ao fuso e por isso ele gira junto com ela. A porca de translação está fora da carcaça (impedindo a sua rotação). Ela suporta a carga.

2 - POSIÇÃO DE OPERAÇÃO

Nos dois tipos de construção o fuso poderá sair da carcaça em cima, Modelo "A" (normal), ou em baixo Modelo "B" [invertido]. Os dois modelos podem receber esforços de tração ou compressão.

3 - MODELOS DE CABEÇOTES

As extremidades dos furos podem ser fornecidas nas seguintes formas:

CABEÇOTE I - Ponta de eixo lisa (ajuste K6)

CABEÇOTE II - Flange com 4 furos é parafusada no cabeçote III e pinado para não virar.

CABEÇOTE III - Rosca métrica.

CABEÇOTE IV - Um cilindro com duas laterais planas e furo

transversal é rosqueado no Cabeçote 111 e pinado.

EXEMPLO DE ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Modelo P5 - 1- A - II - 300 - P

P5 = Capacidade 50KN ~5 ton.

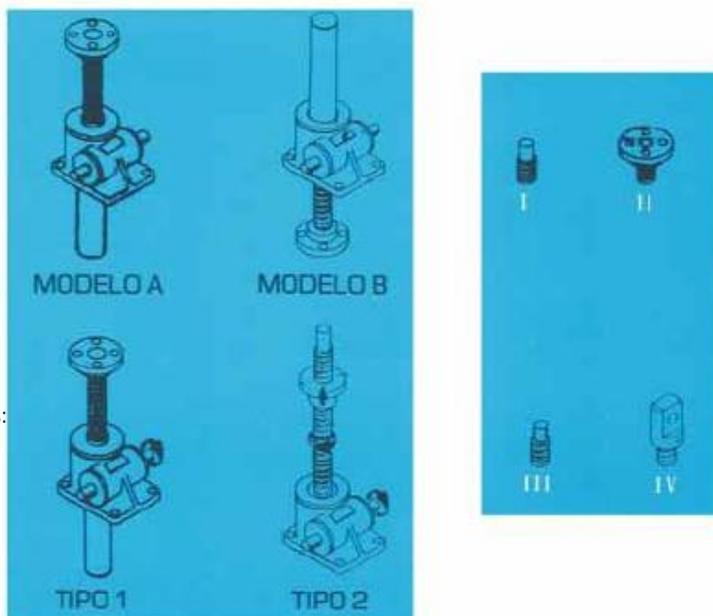
1 = Tipo de construção "fuso de movimento axial"

A = Posição de operação normal

11 = Modelo de cabeçote: flange com 4 furos

300 = Curso do fuso: 300mm.

P = Proteção sanfonada no fuso.



Modelo	0,5	2,5	2,5L	5	5L	10	10L	15	15L	20	20L	25	25L	50	50L	100	100L
Força Máx. (KN) TRACÃO	5	21	21	41	41	72,5	72,5	72,5	72,5	120	120	250	250	500	500	865	865
Força Máx. (KN) COMPRESSÃO	5	25	25	50	50	100	100	150	150	200	200	250	250	500	500	1000	1000
Curso p/rotação (mm)	0,6	1,00	0,25	1,17	0,29	1,56	0,5	1,56	0,5	1,5	0,5	1,5	0,5	1,5	0,5	1,67	0,56

ATENÇÃO SR. USUÁRIO:

Verificar também:

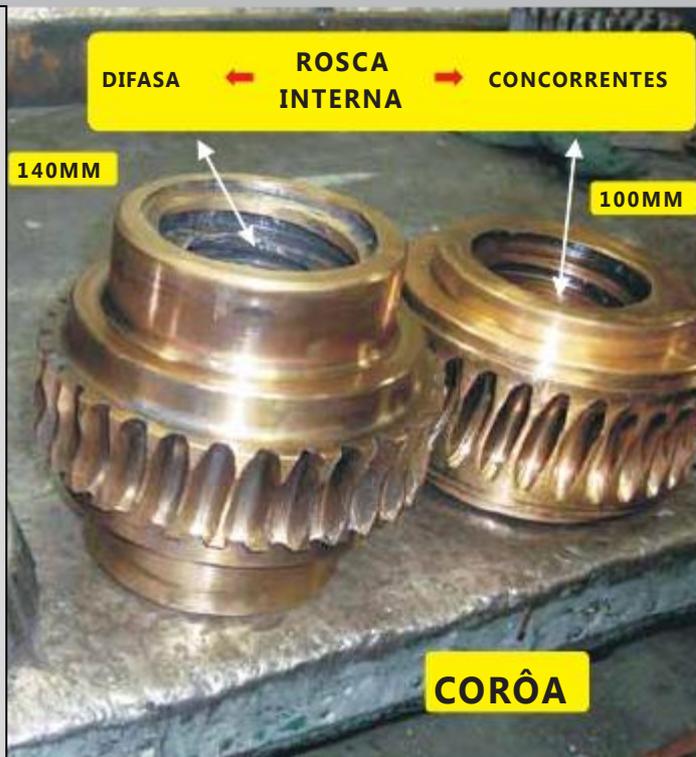
COROA DE BRONZE

Vide foto

O tipo de bronze alumínio

ASTM-B-148-9-D

É importante constatar o tamanho da coroa, pois a profundidade da rosca na Difasa = 140mm, ou seja, tem melhor aderência ao fuso

**02 - TIPO DO ROLAMENTO:**

Ao adquirir macacos de rosca sem fim, por favor verifique o tipo de **ROLAMENTO** que o fabricante equipa o macaco ofertado: **ROLETES** OU **ESFERAS**?



02 - TIPO DO ROLAMENTO:

Ao adquirir macacos de rosca sem fim, por favor verifique o tipo de **ROLAMENTO** que o fabricante equipa o macaco ofertado: **ROLETES OU ESFERAS?**

FOTO 01

DIFASA

P-50 TINKEM



FOTO 02

ROLAMENTOS AXIAIS - CONCORRENTES

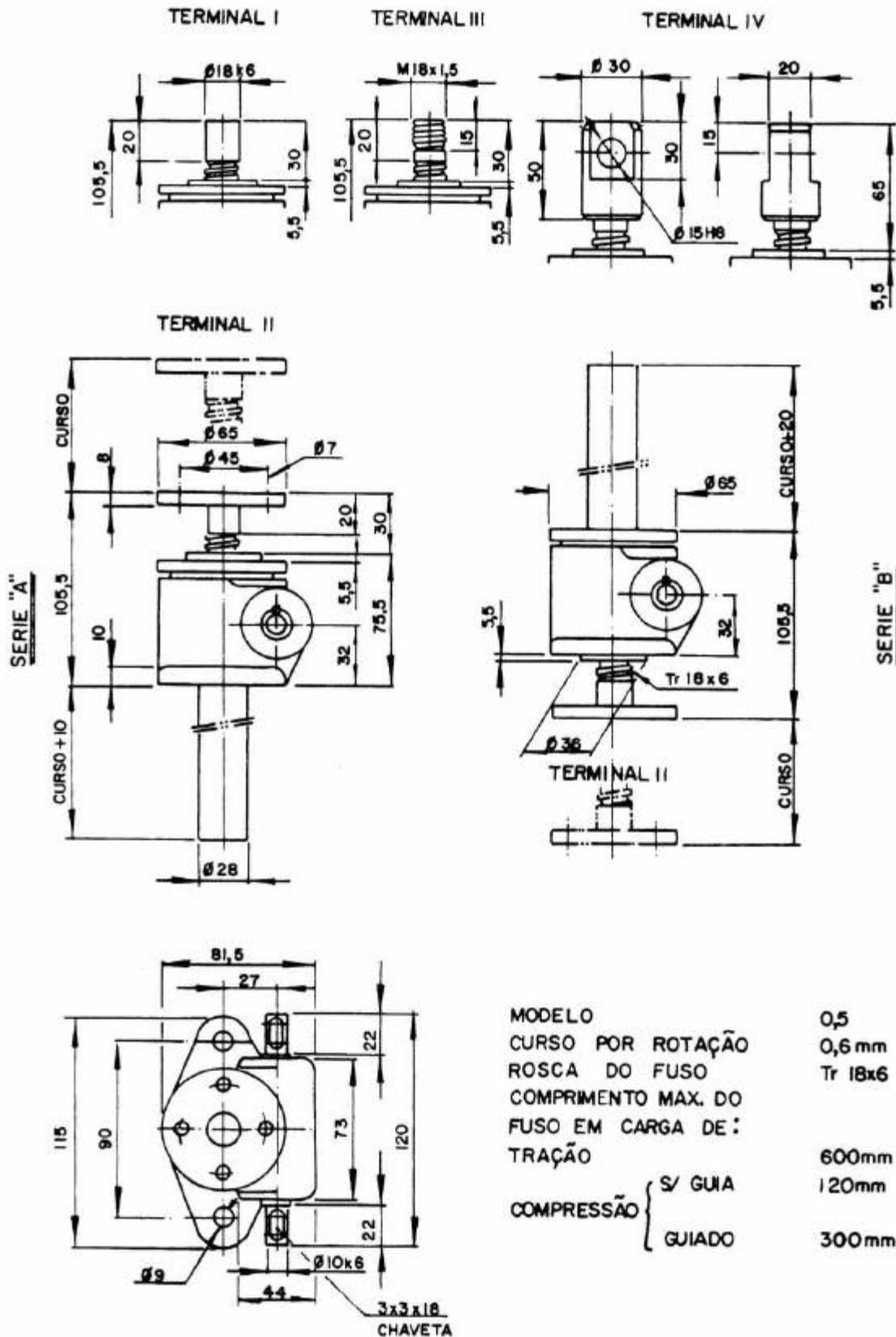


UMA FOTO VALE POR MIL PALAVRAS!!!

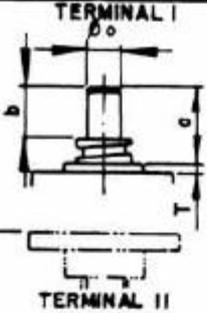
DIFASA

UNIDADE DE LEVANTAMENTO
(COROA — ROSCA SEM FIM)

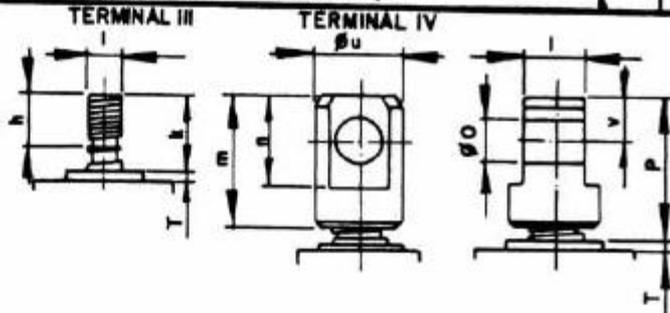
MODELO
0,5
TIPO I



DIFASA	UNIDADE DE LEVANTAMENTO (COROA — ROSCA SEM FIM)					MODELO 2,5/2,5L TIPO I				
---------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

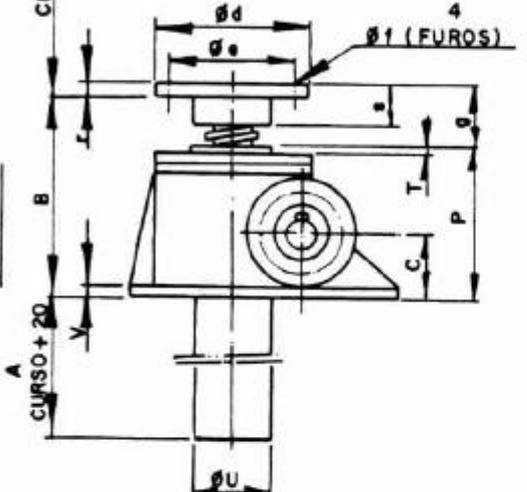


TERMINAL I
TERMINAL II

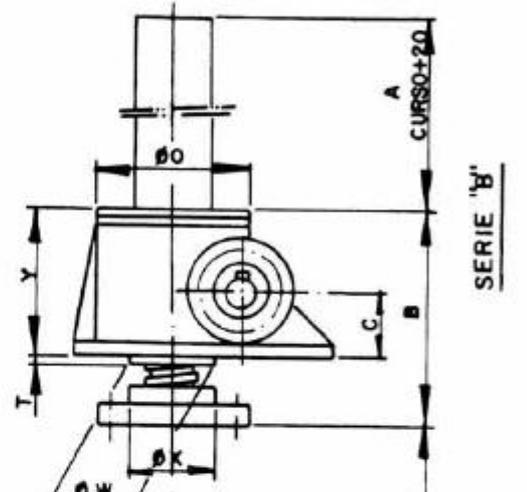


TERMINAL III
TERMINAL IV

SERIE "A"

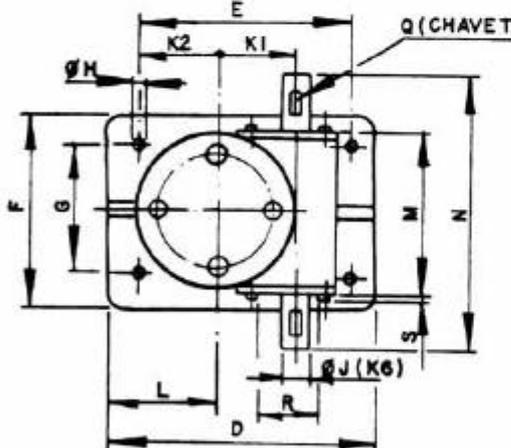


SERIE "B"



TODAS AS MEDIDAS EM mm

MODELO: 2,5/2,5L
CURSO POR ROTAÇÃO: 1 / 0,25mm
ROSCA DO FUSO: Tr 30x6

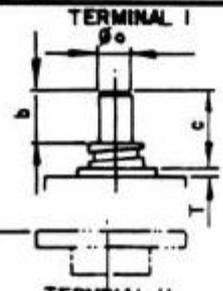


TERMINAL M

B	150,5	F	120	K1	45,2	N	190	R	38	V	12
C	45	G	90	K2	50	Ø O	98	S	5,5	Ø W	48
D	165	Ø H	14	L	65	P	105,5	T	8,5	Ø X	40
E	135	Ø J(k6)	16	M	110,5	Q	5x5x32	Ø U	45	Y	97

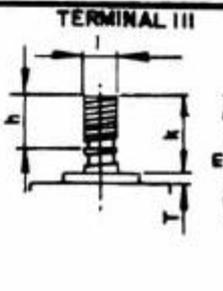
TERMINAIS											
	I	II		III		IV					
Ø a(k6)	20	Ø d	98	h	30	l	30				
b	30	Ø e	75	i	M 22x1,5	m	70				
c	45	Ø f	14	k	45	n	50				
		r	12			Ø o(H8)	25				
		s	30			p	85				
		g	45			Ø u	50				
						v	25				

DIFASA	UNIDADE DE LEVANTAMENTO (COROA — ROSCA SEM FIM)	MODELO 5 / 5L TIPO I
---------------	---	-----------------------------------



TERMINAL I

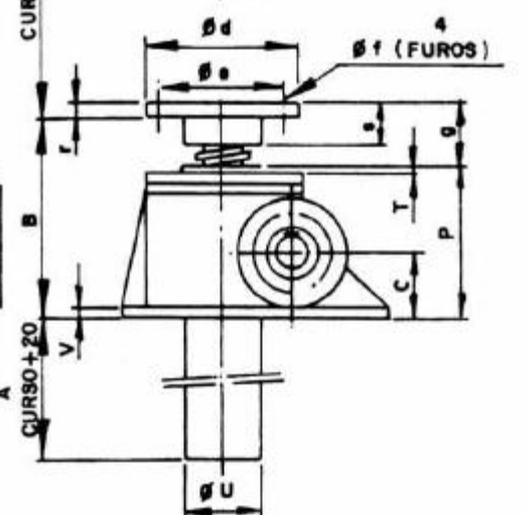
TERMINAL II



TERMINAL III

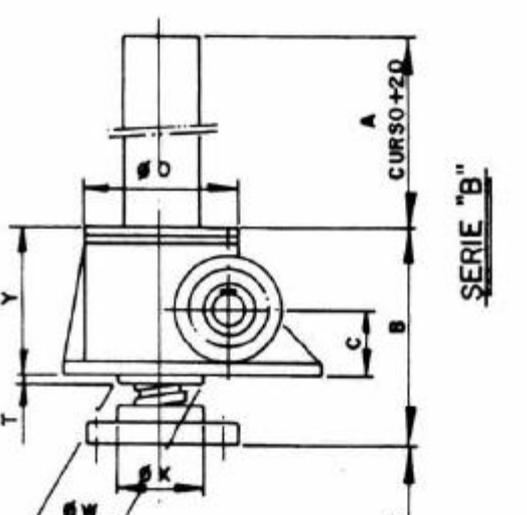
TERMINAL IV

SERIE "A"

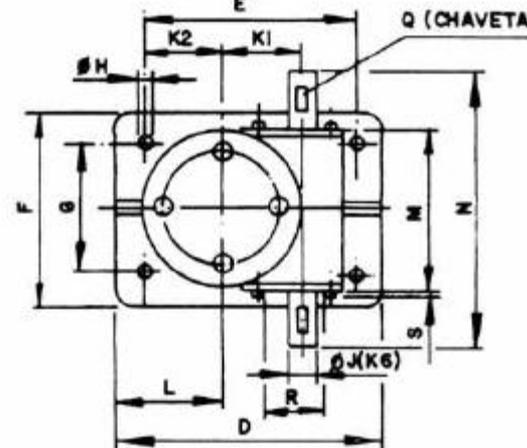


TERMINAL II

SERIE "B"



TERMINAL II



MODELO : 5 / 5L

CURSO POR
ROTAÇÃO : 1,17 / 0,29 mm

ROSCA
DO FUSO : Tr 40x7

B	193	F	155	K1	56,2	N	228	R	55	V	18
C	61,5	G	114	K2	58	Ø O	122	S	6	Ø W	65
D	212	Ø H	17	L	80	P	142	T	12	Ø X	50
E	168	Ø J(k6)	20	M	132	Q	6x6x32	Ø U	60	Y	130

TERMINAIS							
	I		II		III		IV
Ø a(k6)	25	Ø d	122	h	39	l	42
b	40	Ø e	85	l	M30x2	m	105
c	51	Ø f	17	k	51	n	75
		r	18			Ø o(H8)	35
		s	40			p	117
		g	51			Ø u	65
						v	37,5

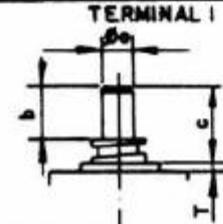
TODAS AS MEDIDAS EM MM

DIFASA

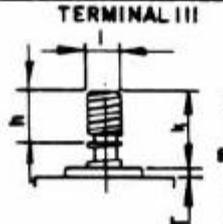
UNIDADE DE LEVANTAMENTO
(CORÇA - ROSCA SEM FIM)

MODELO
10/10L 15/15L
TIPO I

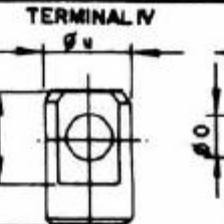
TERMINAL I

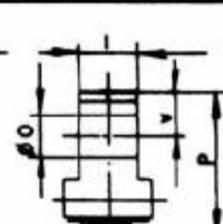


TERMINAL III

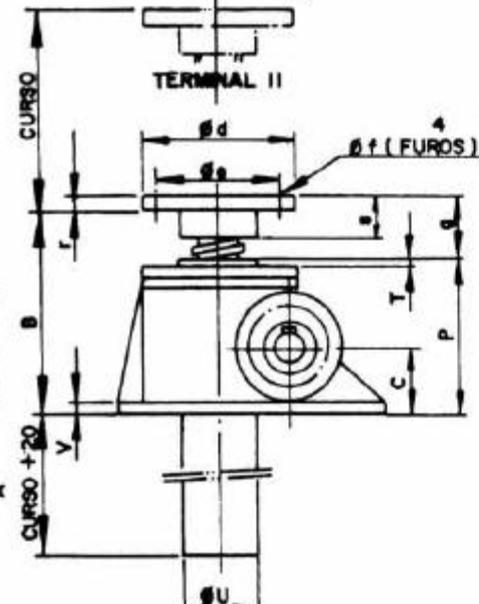


TERMINAL IV

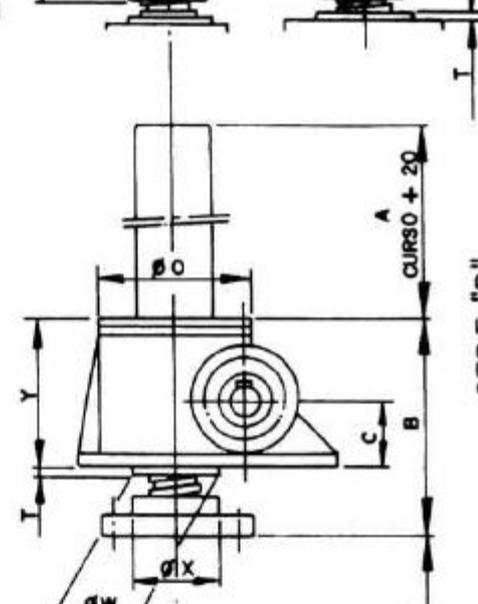


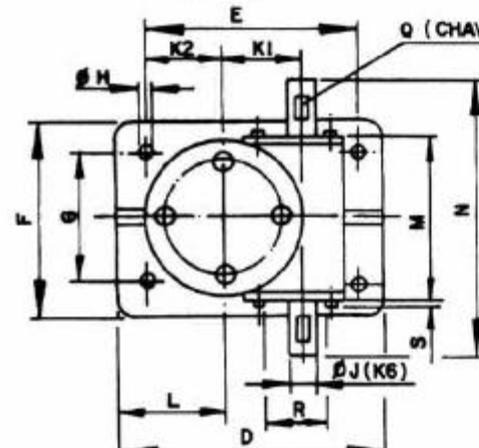


SERIE "A"



SERIE "B"





MODELO : 10/10L
 CURSO POR ROTAÇÃO : 1,56/0,5mm
 ROSCA DO FUSO : Tr 58x12

TODAS AS MEDIDAS EM mm

B	230	F	200	K1	66,8	N	280	R	55	V	16
C	70	G	155	K2	63,5	Ø O	150	S	7	Ø W	80
D	235	Ø H	21	L	86	P	156,5	T	6,5	Ø X	65
E	190	Ø J (K6)	25	M	172	Q	8x7x45	Ø U	76,1	Y	150

TERMINAIS

I		II		III		IV	
Ø a (K6)	40	Ø d	150	h	50	l	60
b	50	Ø e	105	l	M40x3	m	130
c	73,5	Ø f	21	k	73,5	n	100
		r	20			Ø o (HE)	50
		s	50			p	153,5
		g	73,5			Ø u	90
						v	50

DIFASA	UNIDADE DE LEVANTAMENTO (COROA - ROSCA SEM FIM)	MODELO 20/20L TIPO I
---------------	---	----------------------------

MODELO: 20 / 20L
 CURSO POR ROTAÇÃO: 1,50 / 0,5 mm
 ROSCA DO FUSO: Tr 65x12

TODAS AS MEDIDAS EM MM

B	262	F	215	K1	72,5	N	322	R	72	V	20
C	87	G	160	K2	95	Ø O	185	S	6	Ø W	100
D	295	Ø H	28	L	122,5	P	182	T	6	Ø X	90
E	240	Ø J (K6)	28	M	213,5	Q	8x7x45	Ø U	83	Y	176

TERMINAIS											
	I	II	III	IV							
Ø a (K6)	50	Ø d	185	h	60	l	75				
b	60	Ø e	140	i	M 50x3	m	150				
c	80	Ø f	26	k	80	n	120				
		r	20			Ø o (H8)	60				
		s	60			p	170				
		g	80			Ø u	110				
						v	60				

DIFASA	UNIDADE DE LEVANTAMENTO (COROA - ROSCA SEM FIM)	MODELO 25 / 25L TIPO I
---------------	---	------------------------------

TERMINAL I

TERMINAL III

TERMINAL IV

TERMINAL II

SÉRIE A

SÉRIE B

MODELO : 25 / 25L

CURSO POR ROTACÃO : 1,50 / 0,5 mm

ROSCA DO FUSO : Tr 90x16

B	317	F	260	K1	97	N	355	R	80	V	25
C	102	G	190	K2	95	$\varnothing O$	205	S	10	$\varnothing W$	130
D	350	$\varnothing H$	35	L	130	P	225	T	8	$\varnothing X$	100
E	280	$\varnothing J (K6)$	34	M	221	Q	10x8x 50	$\varnothing U$	114	Y	217

TERMINAIS

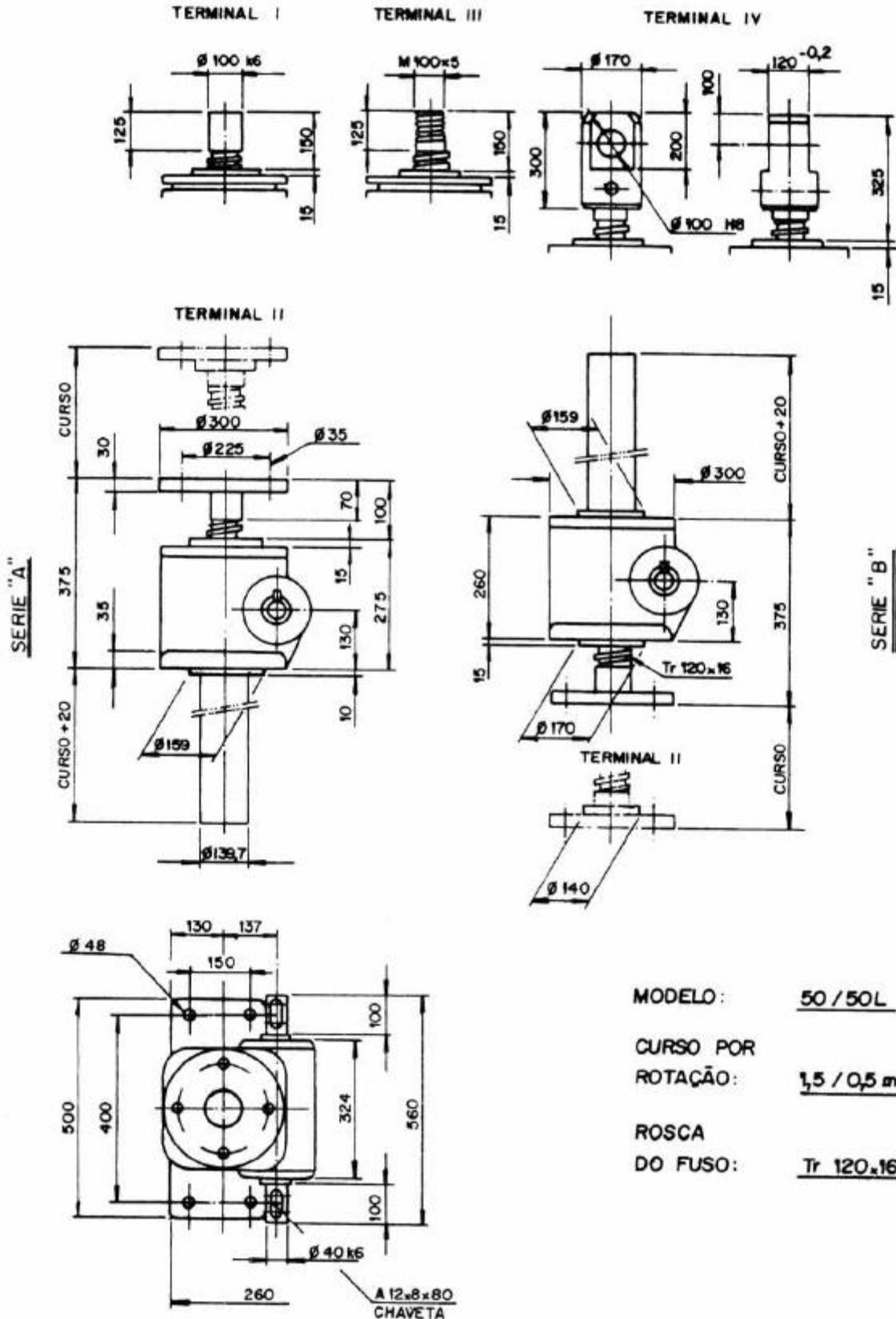
	I	II	III	IV			
$\varnothing a$	70	$\varnothing d$	205	h	63	i	90
b	63	$\varnothing e$	155	j	M 70x3	m	175
c	92	$\varnothing f$	27	k	92	n	140
		r	25			$\varnothing o (H8)$	70
		s	63			p	204
		g	92			$\varnothing u$	130
						v	70

TODAS AS MEDIDAS EM mm

DIFASA

UNIDADE DE LEVANTAMENTO
(CORÔA — ROSCA SEM FIM)

MODELO
50/50L
TIPO 1



TODAS AS MEDIDAS EM mm

MODELO: 50 / 50L
 CURSO POR ROTAÇÃO: 1,5 / 0,5 mm
 ROSCA DO FUSO: Tr 120 x 16

DIFASA	UNIDADE DE LEVANTAMENTO (COROA - ROSCA SEM FIM)	MODELO 2,5 / 2,5L TIPO 2
---------------	---	--------------------------------

SERIE "A"

SERIE "B"

MODELO: 2,5 / 2,5L
CURSO POR ROTACÃO: 1 / 0,25mm
ROSCA DO FUSO: Tr 30x6

A	<u>corret215</u>	F	120	K2	50	Ø O	98	T	26,5	Y	3
B	<u>corret2385</u>	G	90	L	65	P	100	U	97	a	45
C	45	Ø H	14	M	110,5	Q	5x5x32	V	12	b	15
D	165	Ø J (x6)	16	N	190	R	40	Ø W	68	Ø c	50
E	135	K1	45,22	NL		S	5,5	X	20	Ø d	80

TERMINAIS

	I		II
Ø K(k6)	20	l	M22x1,5
l	30	h	30

TODAS AS MEDIDAS EM mm

DIFASA	UNIDADE DE LEVANTAMENTO (COROA - ROSCA SEM FIM)					MODELO 5 / 5L TIPO 2				
---------------	---	--	--	--	--	----------------------------	--	--	--	--

TERMINAL I

TERMINAL II

SERIE 'A'

SERIE 'B'

MODELO: 5 / 5L
 CURSO POR
 ROTAÇÃO: 1,17 / 0,29 mm
 ROSCA
 DO FUSO: Tr 40 x 7

A	cursa-270	F	155	K2	58	ϕO	122	T	30	Y	3
B	cursa-300	G	114	L	80	P	131	U	131	a	60
C	61,5	ϕH	17	M	132	Q	6x6x32	V	18	b	18
D	212	$\phi J(k6)$	20	N	228	R	55	ϕW	83	ϕc	70
E	168	K1	56,2	NL		S	6	X	20	ϕd	87

TERMINAIS

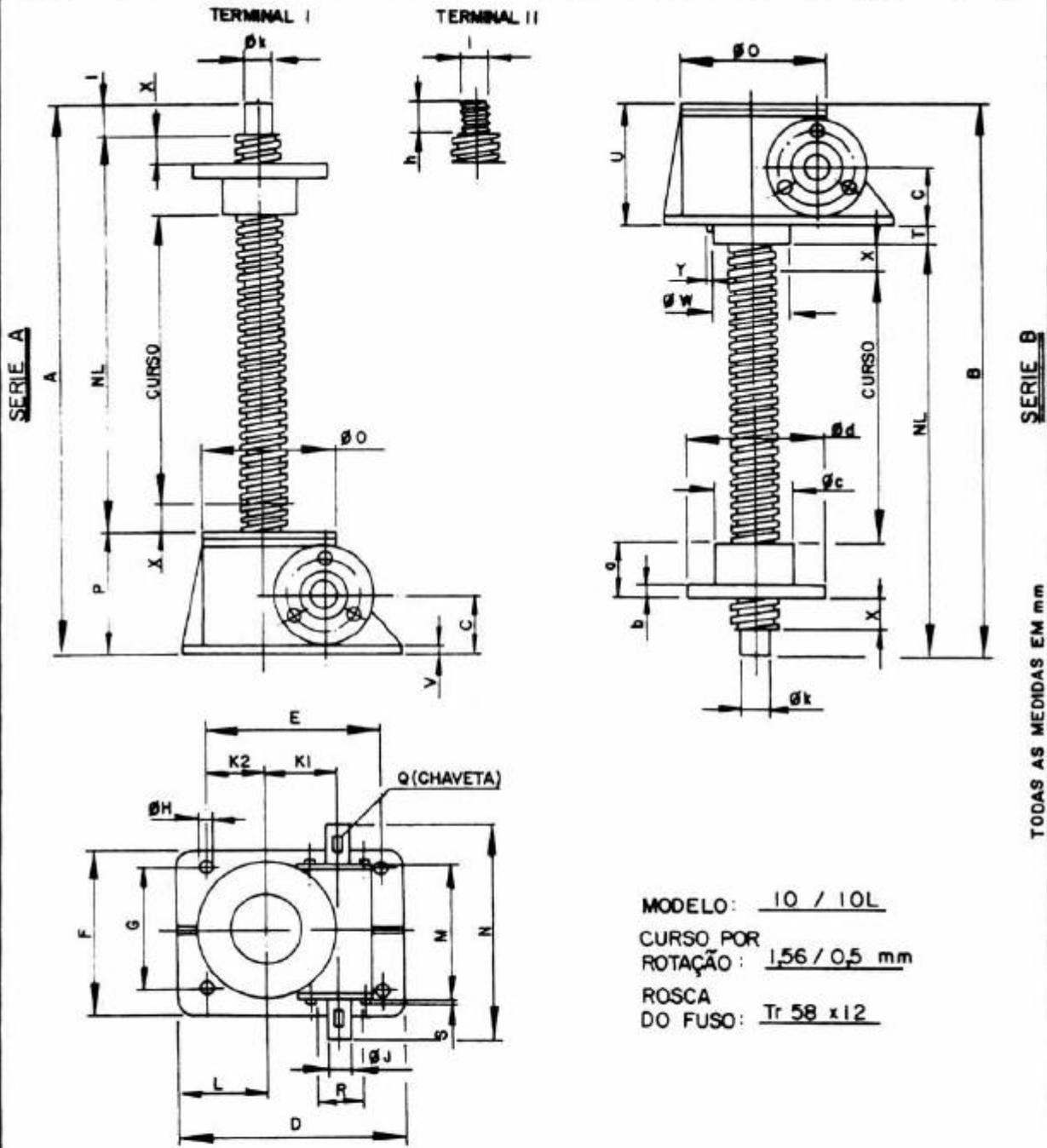
I		II	
$\phi K(k6)$	25	i	M30x2
l	40	h	39

TODAS AS MEDIDAS EM mm

DIFASA

UNIDADE DE LEVANTAMENTO
(COROA - ROSCA SEM FIM)

MODELO
10/10L 15/15L
TIPO 2



MODELO: 10 / 10L
CURSO POR
ROTAÇÃO: 1,56 / 0,5 mm
ROSCA
DO FUSO: Tr 58 x 12

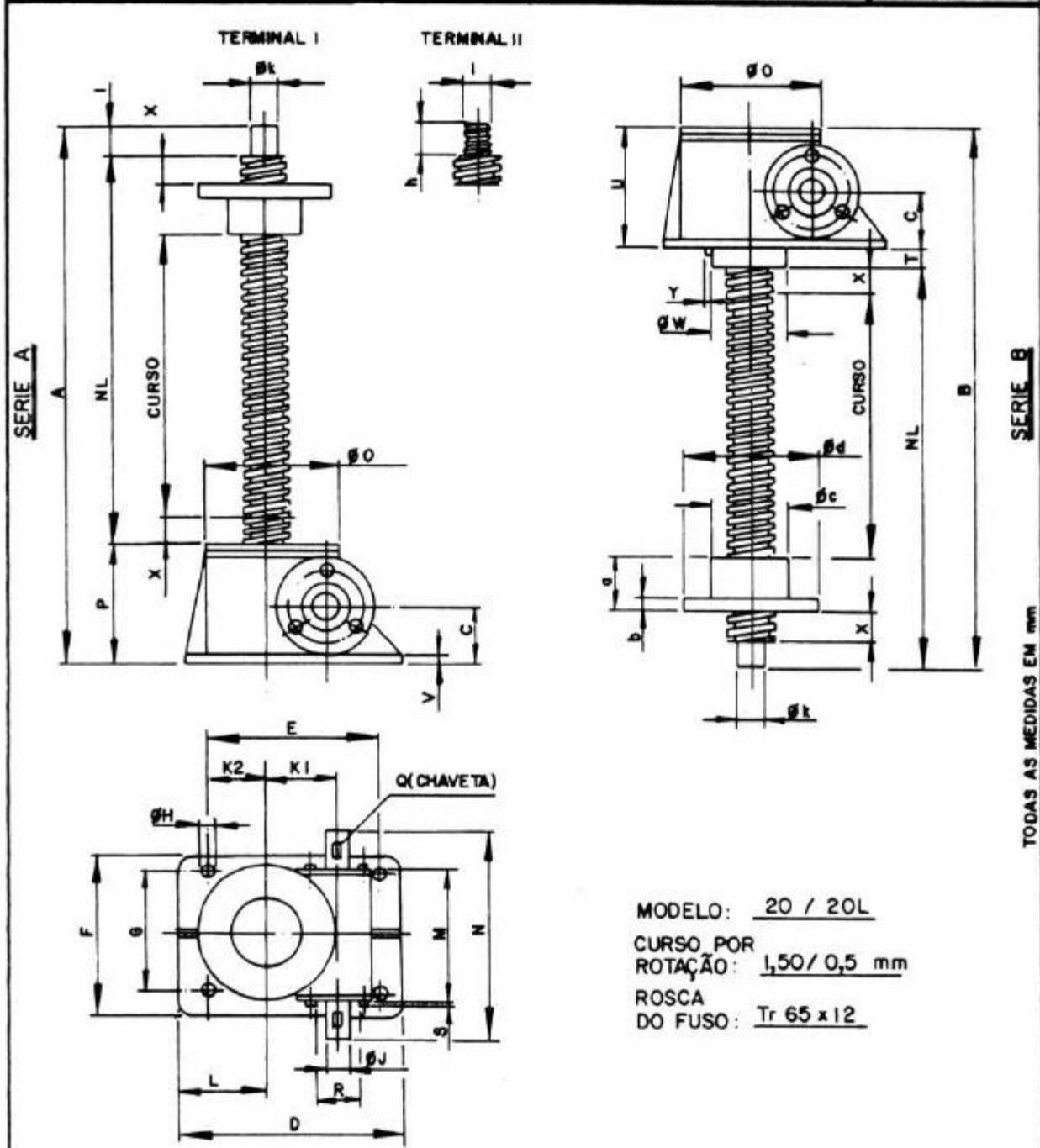
TODAS AS MEDIDAS EM mm

A	curso+335	F	200	K2	63,5	Ø O	150	T	34	Y	l
B	curso+359	G	155	L	86	P	160	U	150	a	75
C	70	Ø H	21	M	172	Q	8x 7x 45	V	16	b	25
D	235	Ø J (1/16)	25	N	280	R	55	Ø W	110	Ø c	90
E	190	K1	66,8	NL		S	7	X	25	Ø d	110

TERMINAIS

	I		II
Ø K (1/16)	40	i	M40 x 3
l	50	h	50

DIFASA **UNIDADE DE LEVANTAMENTO** **MODELO 20 / 20L**
(COROA - ROSCA SEM FIM) TIPO 2



MODELO: 20 / 20L
CURSO POR ROTAÇÃO: 1,50 / 0,5 mm
ROSCA DO FUSO: Tr 65 x 12

TODAS AS MEDIDAS EM mm

A	curso +404	F	215	K2	95	Ø O	185	T	39	Y	3
B	curso +430	G	160	L	122,5	P	194	U	181	a	100
C	87	Ø H	28	M	213,5	Q	8 x 7 x 45	V	20	b	30
D	295	Ø J (k6)	28	N	322	R	72	Ø W	140	Ø c	90
E	240	K1	72,5	NL		S	6	X	25	Ø d	120

TERMINAIS

	I	II
Ø k (k6)	50	i M50x3
l	60	h 60

DIFASA	UNIDADE DE LEVANTAMENTO (COROA - ROSCA SEM FIM)						MODELO 25 / 25L TIPO 2				
---------------	---	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--

SERIE A

SERIE B

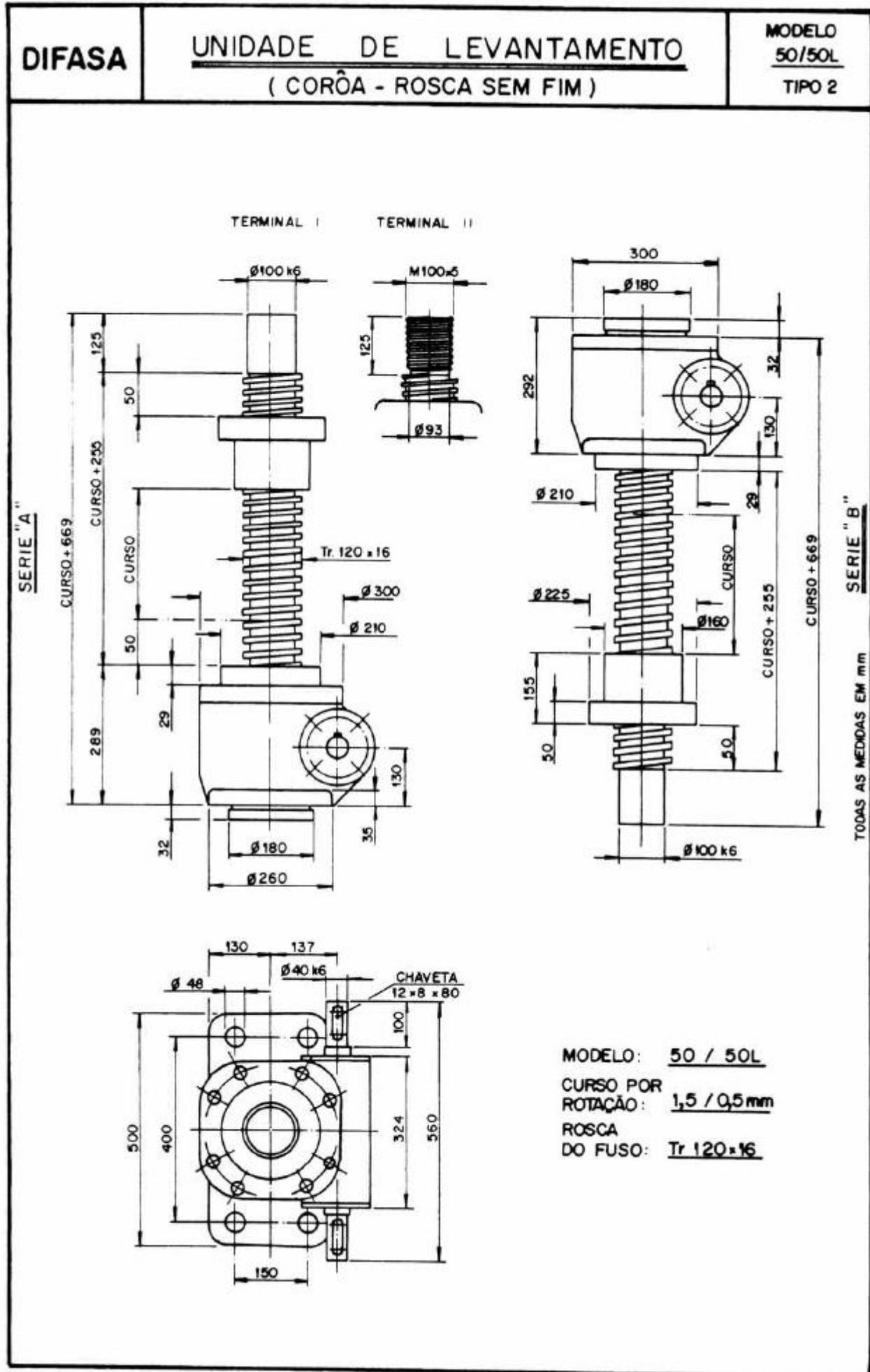
MODELO: 25 / 25L
CURSO POR
ROTAÇÃO: 1,50/ 0,5 mm
ROSCA
DO FUSO: Tr 90 x 16

A	curso → 476	F	260	K2	95	Ø O	205	T	52	Y	3
B	curso → 513	G	190	L	130	P	226	U	211	a	120
C	102	Ø H	35	M	221	Q	10x8x50	V	25	b	35
D	350	Ø J (1/8)	34	N	355	R	80	Ø W	160	Ø c	130
E	280	K1	97	NL		S	10	X	25	Ø d	155

TERMINAIS

	I		II
Ø k (1/6)	70	i	M 70x3
l	80	h	80

TODAS AS MEDIDAS EM MM



DIFASA

UNIDADE DE LEVANTAMENTO

TABELA DE VELOCIDADE DE LEVANTAMENTO, ROTAÇÕES DO SEM FIM, CARGA, TORQUE, CONSUMO DE ENERGIA

MODELO

0,5
TIPO I

MODELO : 0,5
FUSO TR 18x6
RELAÇÃO 10:1

(kN = 1000N - 10N ~ 1kg)
(kW . 1,3404 = HP (elétrico))

FORÇA DE ELEVAÇÃO EM kN

VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO DO SEM FIM EM m/ min	5		4		3		2,5		2		1		0,5	
	Nim	kW	Nim	kW	Nim	kW	Nim	kW	Nim	kW	Nim	kW	Nim	kW
0,9	2,3	0,35	1,9	0,28	1,4	0,21	1,15	0,18	1,14	0,14	0,5	0,07	0,3	0,05
0,6	2,3	0,23	1,9	0,19	1,4	0,14	1,15	0,12	1	0,1	0,5	0,05	0,3	0,05
0,45	2,3	0,18	1,9	0,14	1,4	0,11	1,15	0,09	1	0,07	0,5	0,05	0,3	0,05
0,36	2,3	0,14	1,9	0,11	1,4	0,09	1,15	0,07	1	0,06	0,5	0,05	0,3	0,05
0,3	2,3	0,12	1,9	0,09	1,4	0,07	1,15	0,06	1	0,05	0,5	0,05	0,3	0,05
0,24	2,3	0,09	1,9	0,08	1,4	0,06	1,15	0,05	1	0,05	0,5	0,05	0,3	0,05
0,18	2,3	0,07	1,9	0,06	1,4	0,05	1,15	0,05	1	0,05	0,5	0,05	0,3	0,05
0,12	2,3	0,05	1,9	0,05	1,4	0,05	1,15	0,05	1	0,05	0,5	0,05	0,3	0,05
0,06	2,3	0,05	1,9	0,05	1,4	0,05	1,15	0,05	1	0,05	0,5	0,05	0,3	0,05
0,03	2,3	0,05	1,9	0,05	1,4	0,05	1,15	0,05	1	0,05	0,5	0,05	0,3	0,05

NAS ÁREAS HACHURADAS AS UNIDADES DE LEVANTAMENTO SOFRERÃO SUPERAQUECIMENTO ISTO CAUSA DESSGASTE PREMATURO. PARA ESTE INTERVALO NÃO DAMOS GARANTIA.

DIFASA

UNIDADE DE LEVANTAMENTO

TABELA DE VELOCIDADE DE LEVANTAMENTO, ROTAÇÕES DO SEM FIM, CARGA, TORQUE, CONSUMO DE ENERGIA

MODELO
5/5L
TIPO I

MODELO 5
FUSO T 40x7
RELAÇÃO 6:1

(KN = 1000N - 10N ~ 1kg)
KW 1,340 483 = HP (elétrico)

FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN

VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m/min	VELOCIDADE DO SEM FIM EM rpm	50		40		30		20		10		5		2,5	
		Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW
2,1	1800	39,5	7,46	31,6	5,97	23,8	4,48	15,8	2,58	7,9	1,49	3,9	0,75	2,0	0,37
1,75	1500	39,5	6,22	31,6	4,97	23,8	3,73	15,8	2,49	7,9	1,24	3,9	0,62	2,0	0,31
1,166	1000	39,5	4,14	31,6	3,31	23,8	2,49	15,8	1,66	7,9	0,83	3,9	0,41	2,0	0,21
0,875	750	39,5	3,11	31,6	2,49	23,8	1,86	15,8	1,24	7,9	0,62	3,9	0,31	2,0	0,16
0,7	600	39,5	2,49	31,6	1,99	23,8	1,49	15,8	1,00	7,9	0,5	3,9	0,25	2,0	0,12
0,5833	500	39,5	2,07	31,6	1,66	23,8	1,24	15,8	0,83	7,9	0,41	3,9	0,21	2,0	0,1
0,35	300	39,5	1,24	31,6	1,00	23,8	0,75	15,8	0,50	7,9	0,25	3,9	0,12	2,0	0,1
0,2333	200	39,5	0,83	31,6	0,66	23,8	0,50	15,8	0,33	7,9	0,17	3,9	0,1	2,0	0,1
0,166	100	39,5	0,41	31,6	0,33	23,8	0,25	15,8	0,17	7,9	0,11	3,9	0,1	2,0	0,1
0,0583	50	39,5	0,21	31,6	0,17	23,8	0,12	15,8	0,1	7,9	0,1	3,9	0,1	2,0	0,1

NAS ÁREAS HACHURADAS AS UNIDADES DE LEVANTAMENTO SOFREM O SUPERaquecimento ISTO CAUSA DESGASTE PREMATURO. PARA ESTE INTERVALO NÃO DAMOS GARANTIA

MODELO 5 L
FUSO T 40x7
RELAÇÃO 24:1

(KN = 1000N - 10N ~ 1kg)
KW 1,340 483 = HP (elétrico)

FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN

VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m/min	VELOCIDADE DO SEM FIM EM rpm	50		40		30		20		10		5		2,5	
		Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW
0,525	1800	19,8	3,73	15,8	2,98	11,8	2,24	7,9	1,49	3,9	0,75	2	0,37	1	0,19
0,437	1500	19,8	3,10	15,8	2,48	11,8	1,86	7,9	1,24	3,9	0,62	2	0,31	1	0,16
0,292	1000	19,8	2,07	15,8	1,66	11,8	1,24	7,9	0,83	3,9	0,41	2	0,21	1	0,1
0,219	750	19,8	1,56	15,8	1,24	11,8	0,93	7,9	0,62	3,9	0,31	2	0,16	1	0,1
0,175	600	19,8	1,24	15,8	0,99	11,8	0,75	7,9	0,50	3,9	0,25	2	0,12	1	0,1
0,146	500	19,8	1,04	15,8	0,83	11,8	0,62	7,9	0,41	3,9	0,21	2	0,1	1	0,1
0,087	300	19,8	0,62	15,8	0,49	11,8	0,37	7,9	0,25	3,9	0,12	2	0,1	1	0,1
0,058	200	19,8	0,41	15,8	0,33	11,8	0,25	7,9	0,16	3,9	0,1	2	0,1	1	0,1
0,029	100	19,8	0,21	15,8	0,16	11,8	0,12	7,9	0,1	3,9	0,1	2	0,1	1	0,1
0,0146	50	19,8	0,10	15,8	0,1	11,8	0,1	7,9	0,1	3,9	0,1	2	0,1	1	0,1

DIFASA		UNIDADE DE LEVANTAMENTO										MODELO		
		TABELA DE VELOCIDADE DE LEVANTAMENTO, ROTAÇÕES DO SEM FIM, CARGA, TORQUE, CONSUMO DE ENERGIA										10 / 10L TIPO		
MODELO 10 FUSO Tr 58x12 RELAÇÃO 7 3/4 : 1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN (KN = 1000N - 10N ~ 1kg)												
		KW. 1,340483 = HP (elétrico)												
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m / min	VELOCIDADE DO SEM FIM EM rpm	100	75	50	35	20	10	5	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW
2.808	1800	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	7,83	23,9	4,48	11,9	2,24
2.340	1500	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	6,53	23,9	3,73	11,9	1,87
1.566	1000	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	4,37	23,9	2,5	11,9	1,25
1.170	750	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	3,26	23,9	1,87	11,9	0,93
0.936	600	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	2,61	23,9	1,49	11,9	0,75
0.780	500	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	2,18	23,9	1,24	11,9	0,62
0.468	300	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	1,31	23,9	0,75	11,9	0,37
0.312	200	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	0,87	23,9	0,5	11,9	0,25
0.156	100	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	0,44	23,9	0,25	11,9	0,13
0.078	50	119	89,3	59,6	41,7	23,9	11,9	6,0	11,9	0,22	23,9	0,12	11,9	0,1
		NAS ÁREAS HACHURADAS AS UNIDADES DE LEVANTAMENTO SUPEREAM SUPERALCANCEMENTO ISTO CAUSA DESGASTE PREMATURO. PARA ESTE INTERVALO NÃO DAMOS GARANTIA.												
MODELO 10L FUSO Tr 58 x 12 RELAÇÃO 24:1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN (KN = 1000N - 10N ~ 1kg)												
		KW. 1,340483 = HP (elétrico)												
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m / min	VELOCIDADE DO SEM FIM EM rpm	100	75	50	35	20	10	5	Nm	KW	Nm	KW	Nm	KW
0.900	1800	60	45	30	21	12	6	3	60	3,96	12	2,26	6	1,13
0.750	1500	60	45	30	21	12	6	3	60	3,30	12	1,89	6	0,94
0.500	1000	60	45	30	21	12	6	3	60	2,20	12	1,26	6	0,63
0.375	750	60	45	30	21	12	6	3	60	1,65	12	0,94	6	0,47
0.300	600	60	45	30	21	12	6	3	60	1,32	12	0,75	6	0,38
0.250	500	60	45	30	21	12	6	3	60	1,10	12	0,63	6	0,31
0.150	300	60	45	30	21	12	6	3	60	0,66	12	0,38	6	0,19
0.100	200	60	45	30	21	12	6	3	60	0,44	12	0,25	6	0,13
0.050	100	60	45	30	21	12	6	3	60	0,22	12	0,13	6	0,1
0.025	50	60	45	30	21	12	6	3	60	0,11	12	0,1	6	0,1

DIFASA		UNIDADE DE LEVANTAMENTO										MODELO 15 / 15L										
		TABELA DE VELOCIDADE DE LEVANTAMENTO, ROTAÇÕES DO SEM FIM, CARGA, TORQUE, CONSUMO DE ENERGIA.										TIPO 1										
MODELO 15 FUSO Tr 58 x 12 RELAÇÃO 7 2/3 : 1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN (KN = 1000N - 10N ~ 1kg) kW. 1,340483 = HP (elétrico)																				
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m / min.	VELOCIDADE DO SEM-FIM EM rpm	150	100	80	60	40	20	10	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW				
2,808	1800	178,8 / 33,57	119 / 22,38	95,5 / 17,91	71,5 / 13,43	47,5 / 8,95	23,9 / 4,48	11,9 / 2,24	178,8	16,97	60	11,31	48	9,04	36	6,79	24	4,52	12	2,26	6	1,13
2,340	1500	178,8 / 28,00	119 / 18,65	95,5 / 14,92	71,5 / 11,19	47,5 / 7,46	23,9 / 3,73	11,9 / 1,87	178,8	14,14	60	9,43	48	7,55	36	5,66	24	3,78	12	1,89	6	0,94
1,860	1000	178,8 / 18,72	119 / 12,48	95,5 / 10,00	71,5 / 7,49	47,5 / 5,00	23,9 / 2,50	11,9 / 1,25	178,8	9,42	60	6,28	48	5,04	36	3,77	24	2,52	12	1,26	6	0,63
1,170	750	178,8 / 14,00	119 / 9,35	95,5 / 7,46	71,5 / 5,60	47,5 / 3,73	23,9 / 1,87	11,9 / 0,93	178,8	7,07	60	4,71	48	3,78	36	2,83	24	1,89	12	0,94	6	0,47
0,936	600	178,8 / 11,19	119 / 7,46	95,5 / 5,97	71,5 / 4,48	47,5 / 2,98	23,9 / 1,49	11,9 / 0,75	178,8	5,66	60	3,77	48	3,00	36	2,26	24	1,50	12	0,75	6	0,38
0,780	500	178,8 / 9,33	119 / 6,22	95,5 / 4,97	71,5 / 3,73	47,5 / 2,49	23,9 / 1,24	11,9 / 0,62	178,8	4,71	60	3,14	48	2,52	36	1,89	24	1,26	12	0,63	6	0,31
0,468	300	178,8 / 6,60	119 / 3,73	95,5 / 2,98	71,5 / 2,24	47,5 / 1,49	23,9 / 0,75	11,9 / 0,37	178,8	3,14	60	2,26	48	1,89	36	1,13	24	0,78	12	0,38	6	0,19
0,312	200	178,8 / 5,73	119 / 2,49	95,5 / 1,99	71,5 / 1,49	47,5 / 1,00	23,9 / 0,5	11,9 / 0,25	178,8	2,49	60	1,89	48	1,50	36	0,94	24	0,63	12	0,25	6	0,13
0,156	100	178,8 / 1,87	119 / 1,25	95,5 / 1,00	71,5 / 0,75	47,5 / 0,50	23,9 / 0,25	11,9 / 0,13	178,8	1,87	60	1,25	48	1,00	36	0,63	24	0,38	12	0,19	6	0,10
0,078	50	178,8 / 0,93	119 / 0,62	95,5 / 0,50	71,5 / 0,37	47,5 / 0,25	23,9 / 0,12	11,9 / 0,1	178,8	0,93	60	0,62	48	0,26	36	0,19	24	0,13	12	0,06	6	0,03

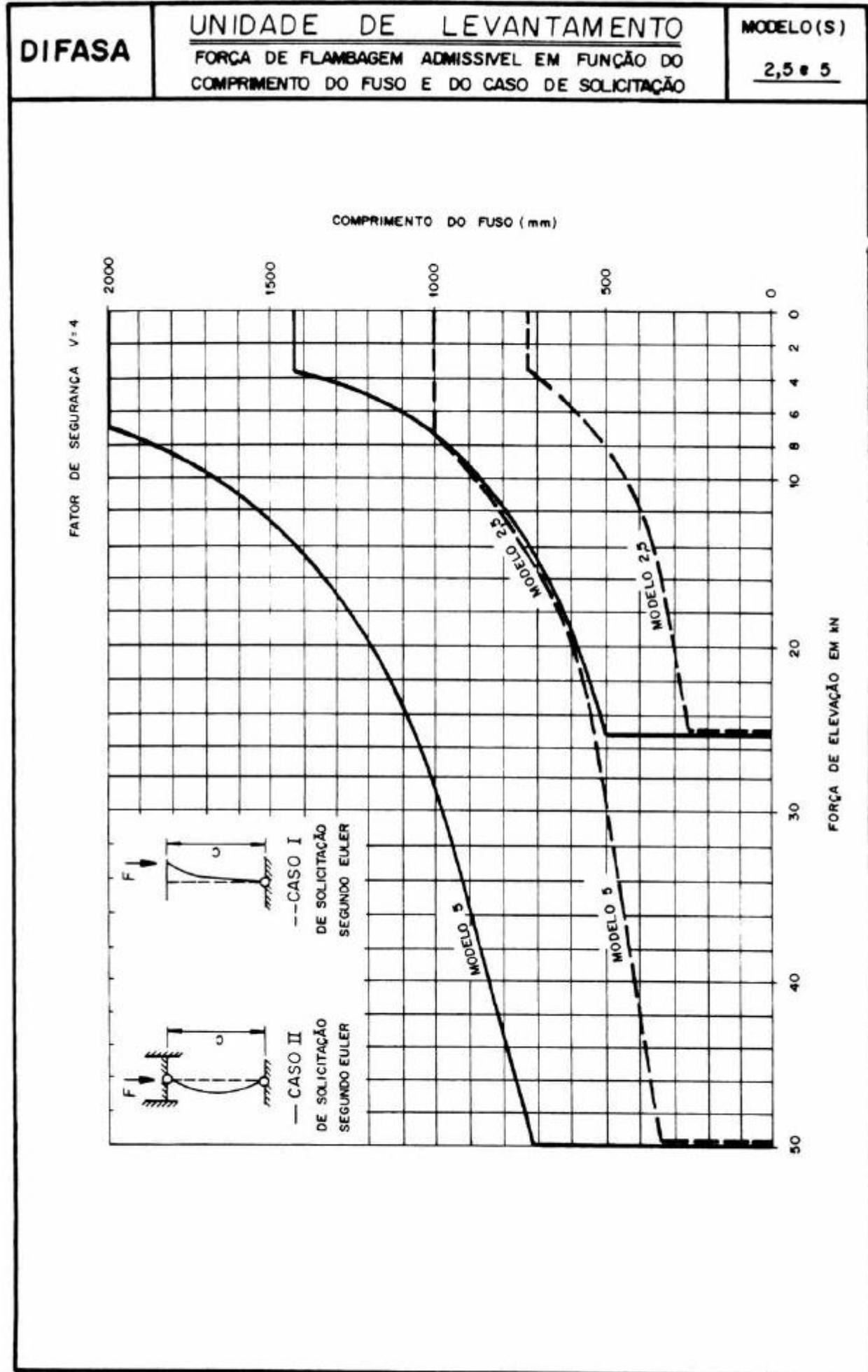
NAS ÁREAS HACHURADAS AS UNIDADES DE LEVANTAMENTO SOFRERÃO SUPERAQUECIMENTO ISTO CAUSA DEGRADAMENTO PREMATURO. PARA ESTE INTERVALO NÃO DAMOS GARANTIA.

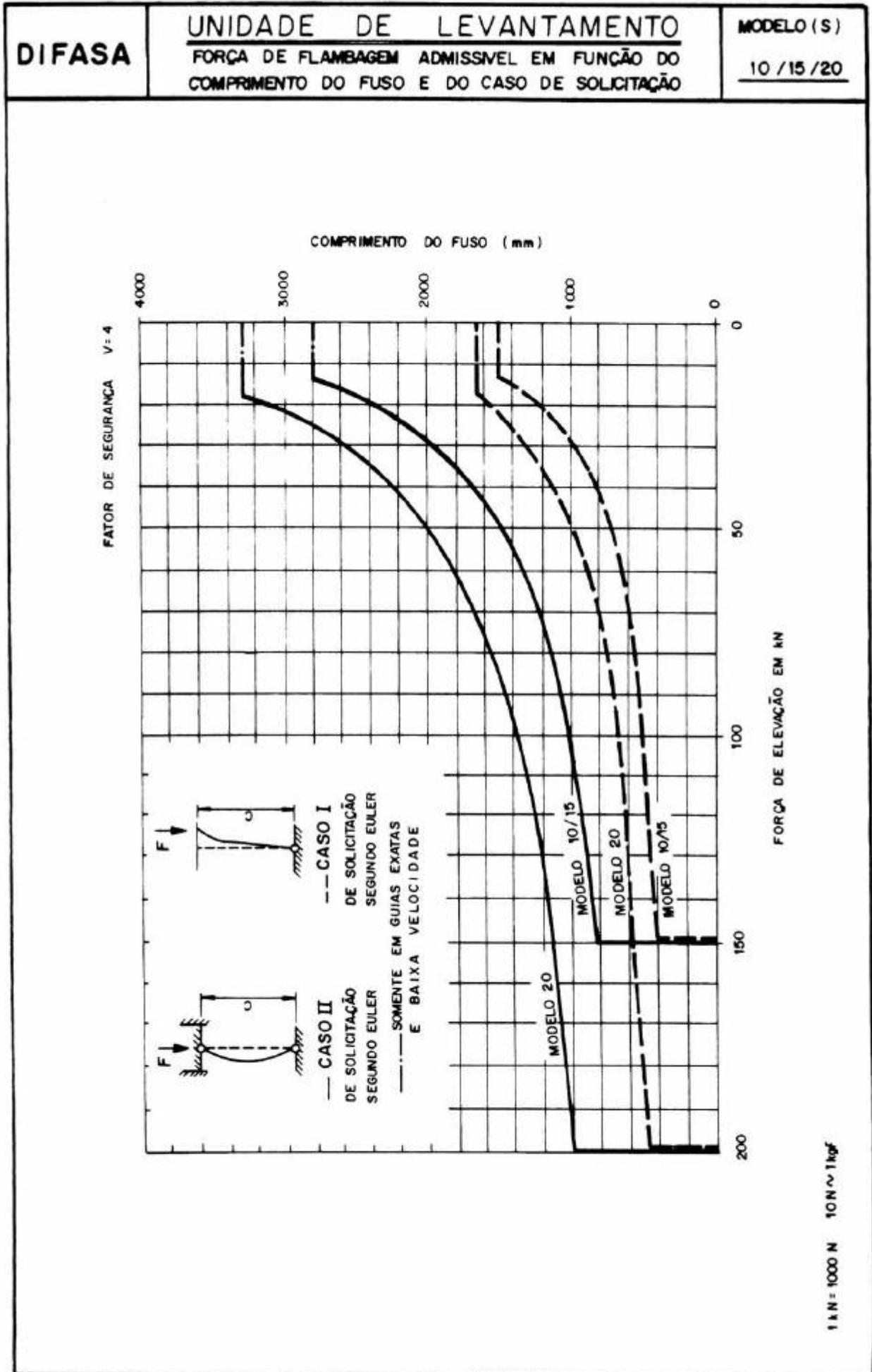
MODELO 15 L FUSO Tr 58 x 12 RELAÇÃO 24 : 1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN (KN = 1000N - 10N ~ 1kg) kW. 1,340483 = HP (elétrico)																				
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m / min.	VELOCIDADE DO SEM-FIM EM rpm	150	100	80	60	40	20	10	Nm	kW												
0,900	1800	90 / 16,97	60 / 11,31	48 / 9,04	36 / 6,79	24 / 4,52	12 / 2,26	6 / 1,13	90	1,414	60	0,943	48	0,755	36	0,566	24	0,378	12	0,189	6	0,094
0,750	1500	90 / 14,14	60 / 9,43	48 / 7,55	36 / 5,66	24 / 3,78	12 / 1,89	6 / 0,94	90	9,42	60	6,28	48	5,04	36	3,77	24	2,52	12	1,26	6	0,63
0,500	1000	90 / 9,42	60 / 6,28	48 / 5,04	36 / 3,77	24 / 2,52	12 / 1,26	6 / 0,63	90	7,07	60	4,71	48	3,78	36	2,83	24	1,89	12	0,94	6	0,47
0,375	750	90 / 7,07	60 / 4,71	48 / 3,78	36 / 2,83	24 / 1,89	12 / 0,94	6 / 0,47	90	5,66	60	3,77	48	3,00	36	2,26	24	1,50	12	0,75	6	0,38
0,300	600	90 / 5,66	60 / 3,77	48 / 3,00	36 / 2,26	24 / 1,50	12 / 0,75	6 / 0,38	90	4,71	60	3,14	48	2,52	36	1,89	24	1,26	12	0,63	6	0,31
0,250	500	90 / 4,71	60 / 3,14	48 / 2,52	36 / 1,89	24 / 1,13	12 / 0,56	6 / 0,28	90	2,83	60	1,89	48	1,50	36	1,13	24	0,78	12	0,38	6	0,19
0,150	300	90 / 2,83	60 / 1,89	48 / 1,50	36 / 1,13	24 / 0,78	12 / 0,38	6 / 0,19	90	1,89	60	1,26	48	1,00	36	0,75	24	0,50	12	0,25	6	0,13
0,100	200	90 / 1,89	60 / 1,26	48 / 1,00	36 / 0,75	24 / 0,50	12 / 0,25	6 / 0,13	90	1,414	60	0,943	48	0,755	36	0,566	24	0,378	12	0,189	6	0,094
0,050	100	90 / 0,943	60 / 0,622	48 / 0,504	36 / 0,377	24 / 0,252	12 / 0,126	6 / 0,063	90	0,942	60	0,628	48	0,504	36	0,377	24	0,252	12	0,126	6	0,063
0,025	50	90 / 0,471	60 / 0,314	48 / 0,252	36 / 0,189	24 / 0,113	12 / 0,056	6 / 0,028	90	0,471	60	0,314	48	0,252	36	0,189	24	0,113	12	0,056	6	0,028

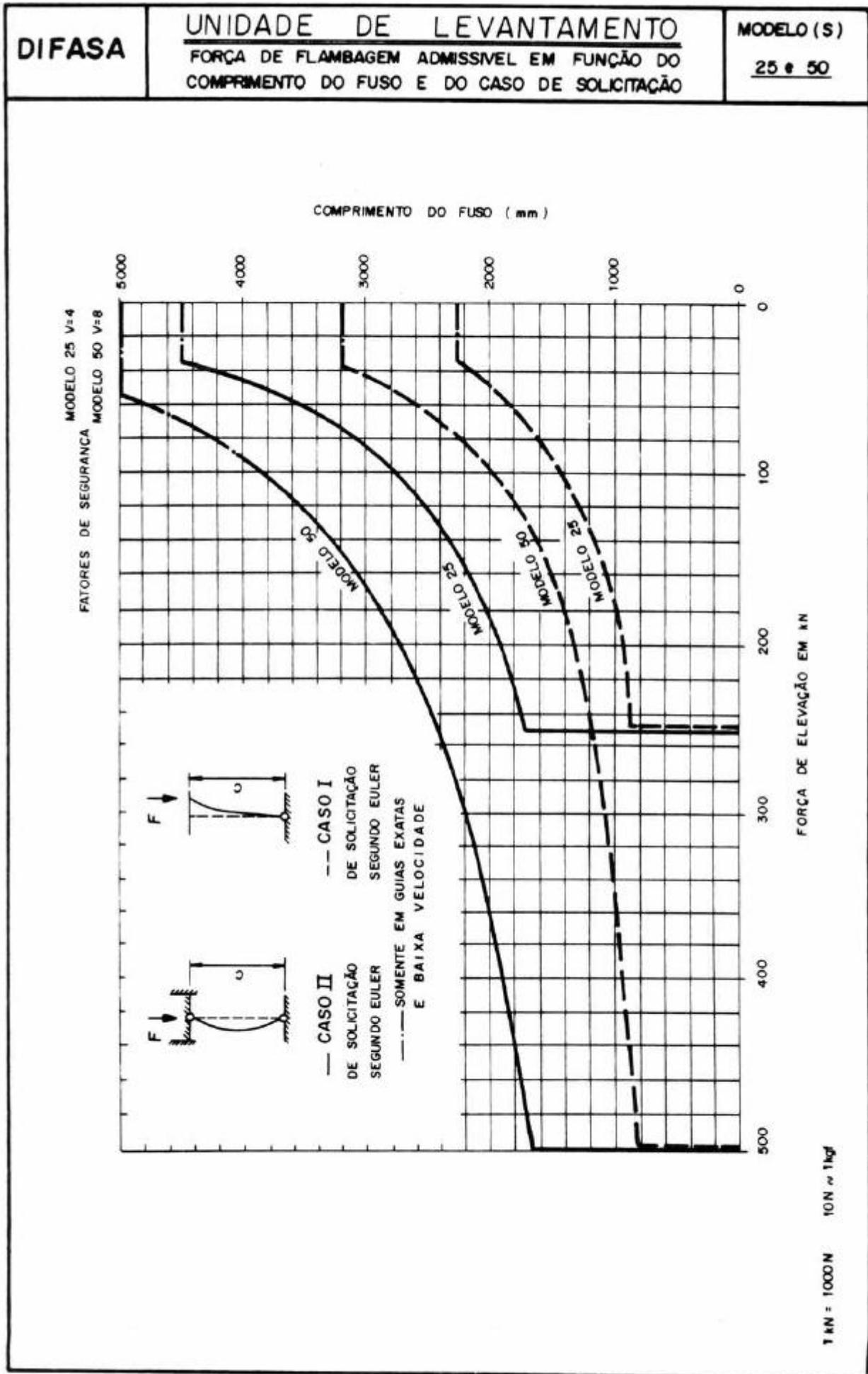
DIFASA		UNIDADE DE LEVANTAMENTO										MODELO 20/20L TIPO 1			
		TABELA DE VELOCIDADE DE LEVANTAMENTO, ROTAÇÕES DO SEM FIM, CARGA, TORQUE, CONSUMO DE ENERGIA.													
MODELO 20 FUSO Tr 65 x 12 RELAÇÃO 8:1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM kN (kN= 1000N - 10N ~ 1kg) kW 1,340483 = HP (eletrico)													
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m / min.	VELOCIDADE DO SEM FIM EM rpm	200 /		160 /		120 /		100 /		75 /		50 /		25 /	
		Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
2,700 /	1800 /	240	45,29	192	36,20	144	27,15	120	22,62	90,1	16,97	60	11,31	30	5,66
2,250 /	1500 /	240	37,71	192	30,17	144	22,62	120	18,85	90,1	14,14	60	9,43	30	4,71
1,500 /	1000 /	240	25,14	192	20,11	144	15,08	120	12,07	90,1	9,43	60	6,28	30	3,14
1,125 /	750 /	240	18,85	192	15,08	144	11,31	120	9,13	90,1	7,07	60	4,71	30	2,36
0,900 /	600 /	240	15,10	192	12,07	144	9,05	120	7,54	90,1	5,66	60	3,77	30	1,89
0,750 /	500 /	240	12,07	192	10,06	144	7,54	120	6,28	90,1	4,71	60	3,14	30	1,57
0,450 /	300 /	240	7,04	192	6,03	144	4,52	120	3,77	90,1	2,83	60	1,89	30	0,94
0,300 /	200 /	240	5,03	192	4,02	144	3,02	120	2,51	90,1	1,89	60	1,26	30	0,63
0,150 /	100 /	240	2,81	192	2,01	144	1,51	120	1,26	90,1	0,94	60	0,63	30	0,31
0,075 /	50 /	240	1,26	192	1,01	144	0,75	120	0,63	90,1	0,47	60	0,31	30	0,16
NAS ÁREAS HACHURADAS AS UNIDADES DE LEVANTAMENTO SOFRERÃO SUPERAQUECIMENTO ISTO CAUSA DESGASTE PREMATURO PARA ESTE INTERVALO NÃO DAMOS GARANTIA.															
MODELO 20L / FUSO Tr 65 x 12 RELAÇÃO 24:1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM kN (kN= 1000N - 10N ~ 1kg) kW 1,340483 = HP (eletrico)													
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m / min.	VELOCIDADE DO SEM FIM EM rpm	200		160 /		120 /		100 /		75 /		50 /		25 /	
		Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
0,900 /	1800 /	122	22,98	97,5	16,38	73,2	13,79	61	11,48	45,7	8,62	30,5	5,74	15,2	2,87
0,750 /	1500 /	122	19,15	97,5	15,32	73,2	11,49	61	9,57	45,7	7,18	30,5	4,79	15,2	2,39
0,500 /	1000 /	122	12,77	97,5	10,21	73,2	7,66	61	6,38	45,7	4,79	30,5	3,19	15,2	1,60
0,375 /	750 /	122	9,57	97,5	7,66	73,2	5,74	61	4,79	45,7	3,59	30,5	2,39	15,2	1,20
0,300 /	600 /	122	7,89	97,5	6,13	73,2	4,90	61	3,93	45,7	2,87	30,5	1,91	15,2	0,98
0,250 /	500 /	122	6,36	97,5	5,11	73,2	3,93	61	3,19	45,7	2,39	30,5	1,60	15,2	0,80
0,150 /	300 /	122	3,83	97,5	3,06	73,2	2,30	61	1,91	45,7	1,44	30,5	0,96	15,2	0,48
0,100 /	200 /	122	2,85	97,5	2,04	73,2	1,53	61	1,28	45,7	0,96	30,5	0,64	15,2	0,32
0,050 /	100 /	122	1,28	97,5	1,02	73,2	0,77	61	0,64	45,7	0,48	30,5	0,32	15,2	0,16
0,025 /	50 /	122	0,84	97,5	0,51	73,2	0,38	61	0,32	45,7	0,24	30,5	0,16	15,2	0,1

DIFASA		UNIDADE DE LEVANTAMENTO										MODELO 25 /25L TIPO 1						
		TABELA DE VELOCIDADE DE LEVANTAMENTO, ROTAÇÕES DO SEM-FIM, CARGA, TORQUE, CONSUMO DE ENERGIA.																
MODELO 25 FUSO Tr 90 x 16 RELAÇÃO IO $\frac{2}{3} : 1$		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN (KN = 1000N 10N ~ 1kg) KW 1,340483 = HP (elétrico)																
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m / min	VELOCIDADE DO SEM-FIM EM rpm	250	200	160	130	100	75	50	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
2,700	1800	366	293	234	190	146	110	73	366	29,57	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
2,250	1500	366	293	234	190	146	110	73	366	22,98	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
1,500	1000	366	293	234	190	146	110	73	366	15,32	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
1,125	750	366	293	234	190	146	110	73	366	11,49	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
0,900	600	366	293	234	190	146	110	73	366	9,19	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
0,750	500	366	293	234	190	146	110	73	366	7,66	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
0,450	300	366	293	234	190	146	110	73	366	3,06	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
0,300	200	366	293	234	190	146	110	73	366	2,45	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
0,150	100	366	293	234	190	146	110	73	366	1,53	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
0,075	50	366	293	234	190	146	110	73	366	0,77	234	18,57	146	11,49	110	8,59	73	5,74
NAS ÁREAS HACHURADAS AS UNIDADES DE LEVANTAMENTO SOFRERÃO SUPERAQUECIMENTO ISTO CAUSA DESGASTE PREMATURO. PARA ESTE INTERVALO NÃO DAMOS GARANTIA.																		
MODELO 25L FUSO Tr 90 x 16 RELAÇÃO 32:1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN (KN = 1000N 10N ~ 1kg) KW 1,340483 = HP (elétrico)																
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m / min	VELOCIDADE DO SEM-FIM EM rpm	250	200	160	130	100	75	50	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
0,900	1800	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	21,24	139	10,7	86,7	6,34	65	4,78	43,4	3,17
0,750	1500	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	17,70	139	10,7	86,7	5,42	65	4,01	43,4	3,11
0,500	1000	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	11,80	139	10,7	86,7	3,61	65	4,78	43,4	3,17
0,375	750	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	8,65	139	10,7	86,7	2,61	65	4,78	43,4	3,17
0,300	600	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	7,06	139	10,7	86,7	2,15	65	4,78	43,4	3,17
0,250	500	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	5,90	139	10,7	86,7	1,84	65	4,78	43,4	3,17
0,150	300	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	4,36	139	10,7	86,7	1,32	65	4,78	43,4	3,17
0,100	200	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	2,90	139	10,7	86,7	0,92	65	4,78	43,4	3,17
0,060	100	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	1,45	139	10,7	86,7	0,46	65	4,78	43,4	3,17
0,025	50	217	173	139	113	86,7	65	43,4	217	0,73	139	10,7	86,7	0,23	65	4,78	43,4	3,17

DIFASA		UNIDADE DE LEVANTAMENTO										MODELO 50/50L			
		TABELA DE VELOCIDADE DE LEVANTAMENTO, ROTAÇÕES DO SEM FIM, CARGA, TORQUE, CONSUMO DE ENERGIA										TIPO I			
MODELO 50 FUSO Tr. 120 16 RELAÇÃO 10 2/3 : 1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN (KN = 1000N - 10N ~ 1 kg) KW . 1,340483 = HP (electrico)													
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m/min.	VELOCIDADE DO SEM-FIM EM rpm	500		400		300		250		200		150		100	
2,700	1800	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
		867	163,40	694	130,72	520	98,04	433	81,70	347	65,36	260	49,02	173	32,68
2,250	1500	867	136,17	694	108,93	520	81,70	433	68,08	347	54,47	260	40,85	173	27,23
1,500	1000	867	90,78	694	72,62	520	54,47	433	45,39	347	36,31	260	27,23	173	18,16
1,125	750	867	68,08	694	54,47	520	40,85	433	34,04	347	27,23	260	20,42	173	15,62
0,900	600	867	54,47	694	43,57	520	32,68	433	27,23	347	21,79	260	16,34	173	10,89
0,750	500	867	45,39	694	36,31	520	27,23	433	22,69	347	18,16	260	13,62	173	9,08
0,450	300	867	27,23	694	21,79	520	16,34	433	13,62	347	10,89	260	8,17	173	5,45
0,300	200	867	18,16	694	14,52	520	10,89	433	9,08	347	7,26	260	5,45	173	3,63
0,150	100	867	9,08	694	7,26	520	5,45	433	4,54	347	3,63	260	2,72	173	1,82
0,075	50	867	4,54	694	3,63	520	2,72	433	2,27	347	1,82	260	1,36	173	0,91
NAS AREAS HACHURADAS AS UNIDADES DE LEVANTAMENTO SOFRERÃO SUPERAQUECIMENTO. ISTO CAUSA DESGASTE PREMATURO PARA ESTE INTERVALO NÃO DAMOS GARANTIA.															
MODELO 50L FUSO Tr. 120 16 RELAÇÃO 32:1		FORÇA DE ELEVAÇÃO EM KN (KN = 1000N - 10N ~ 1 kg) KW . 1,340483 = HP (electrico)													
VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO EM m/min.	VELOCIDADE DO SEM-FIM EM rpm	500		400		300		250		200		150		100	
0,900	1800	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
		488	91,91	390	73,53	293	55,15	244	45,96	195	36,76	146	27,57	97,5	18,38
0,750	1500	488	76,59	390	61,27	293	45,96	244	38,30	195	30,64	146	22,98	97,5	15,32
0,500	1000	488	51,06	390	40,85	293	30,64	244	25,53	195	20,42	146	15,32	97,5	10,21
0,375	750	488	38,30	390	30,64	293	22,98	244	19,15	195	15,32	146	11,49	97,5	7,66
0,300	600	488	30,64	390	24,51	293	18,38	244	15,32	195	12,25	146	9,19	97,5	6,13
0,250	500	488	25,53	390	20,42	293	15,32	244	12,77	195	10,21	146	7,66	97,5	5,11
0,150	300	488	15,32	390	12,25	293	9,19	244	7,66	195	6,13	146	4,60	97,5	3,06
0,100	200	488	10,21	390	8,17	293	6,13	244	5,10	195	4,08	146	3,06	97,5	2,04
0,050	100	488	5,11	390	4,08	293	3,06	244	2,55	195	2,04	146	1,53	97,5	1,02
0,025	50	488	2,55	390	2,04	293	1,53	244	1,28	195	1,02	146	0,77	97,5	0,51





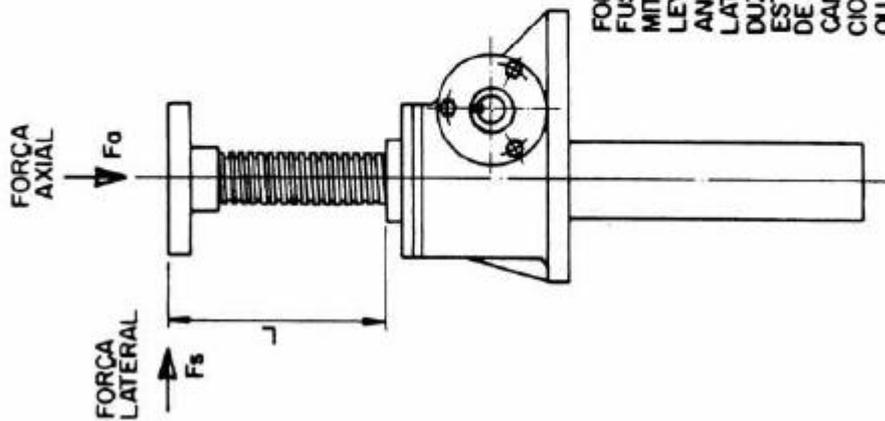
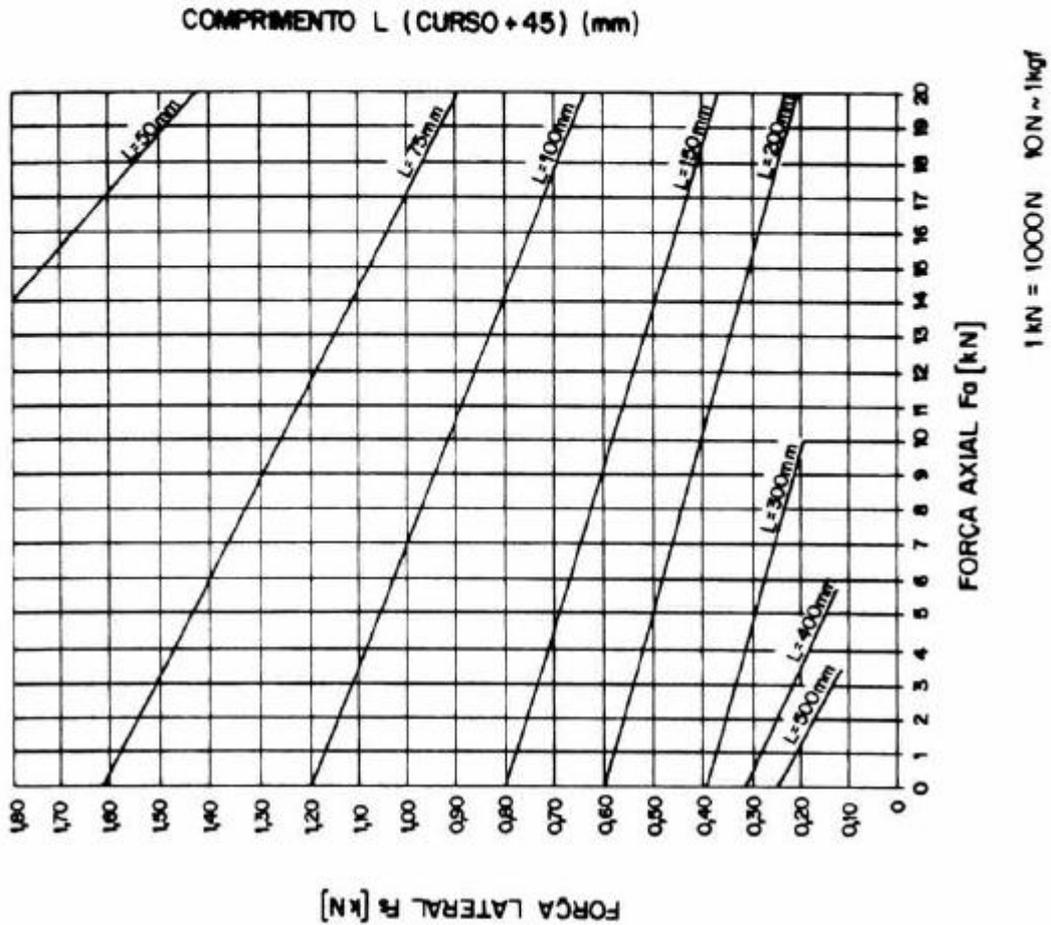


DIFASA

FORÇA LATERAL ADMISSÍVEL NO FUSO EM FUNÇÃO DA FORÇA AXIAL E DO COMPRIMENTO

MODELO P-2,5

MODELO P-2,5



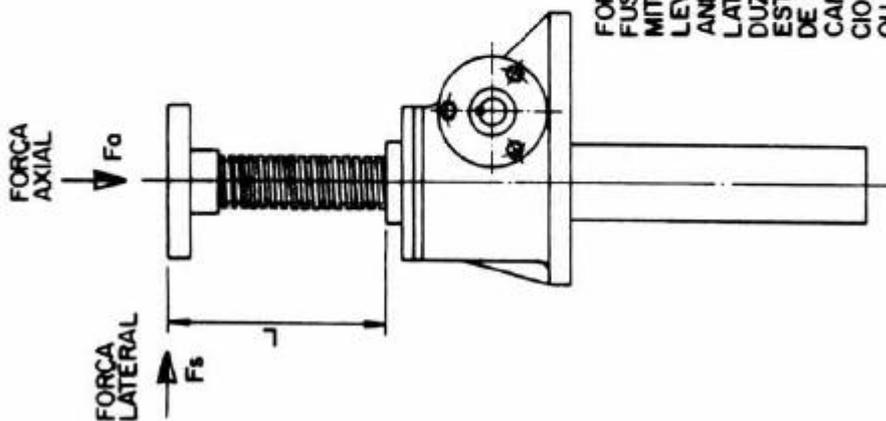
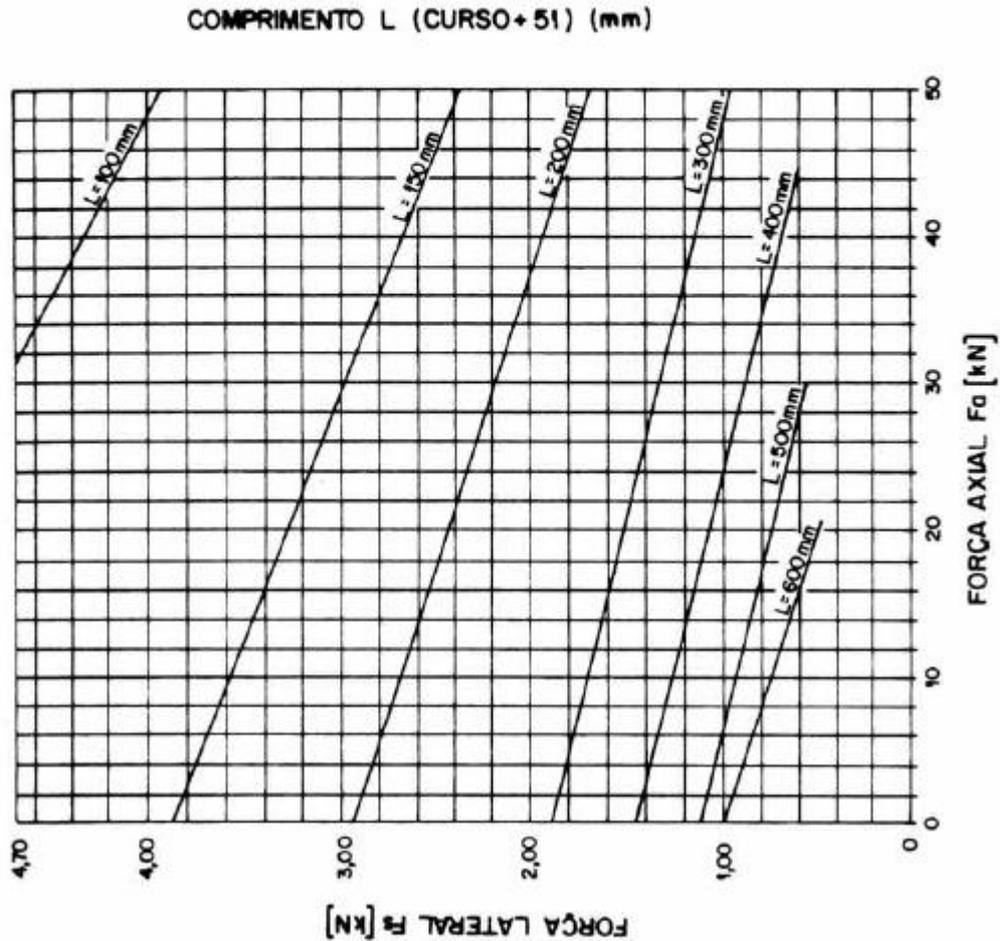
FORÇAS LATERAIS NO FUSO SOMENTE SÃO PERMITIDAS EM UNIDADES DE LEVANTAMENTO COM 2 ANEIS DE GUIA. FORÇAS LATERAIS NO FUSO REDUZEM SUA VIDA ÚTIL. ESTA DESVANTAGEM PODE SER EVITADA COLACIONANDO - SE GUIAS ADICIONAIS NA COMPORTA OU MESA DE ELEVAÇÃO.

DIFASA

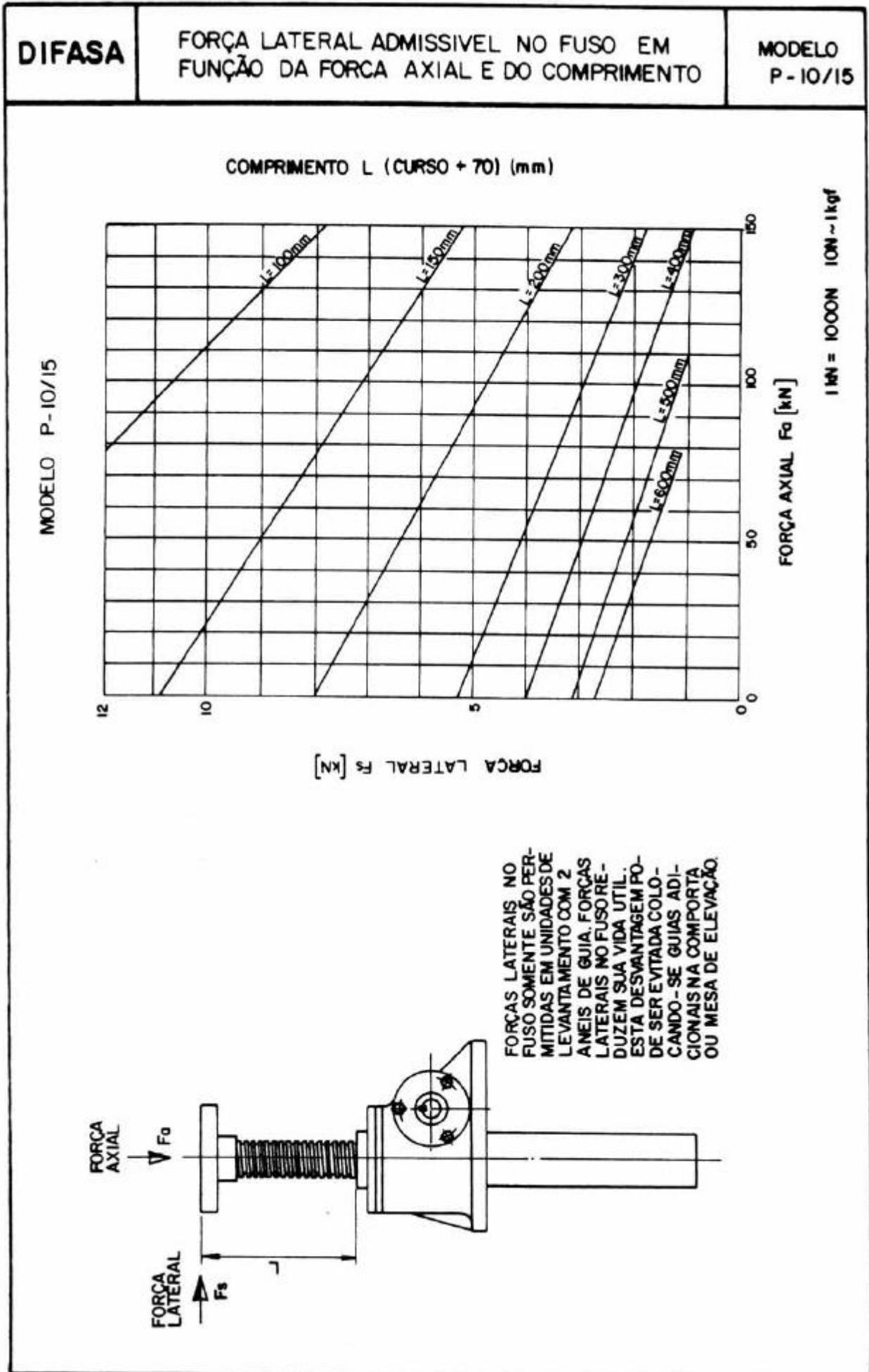
FORÇA LATERAL ADMISSÍVEL NO FUSO EM FUNÇÃO DA FORÇA AXIAL E DO COMPRIMENTO

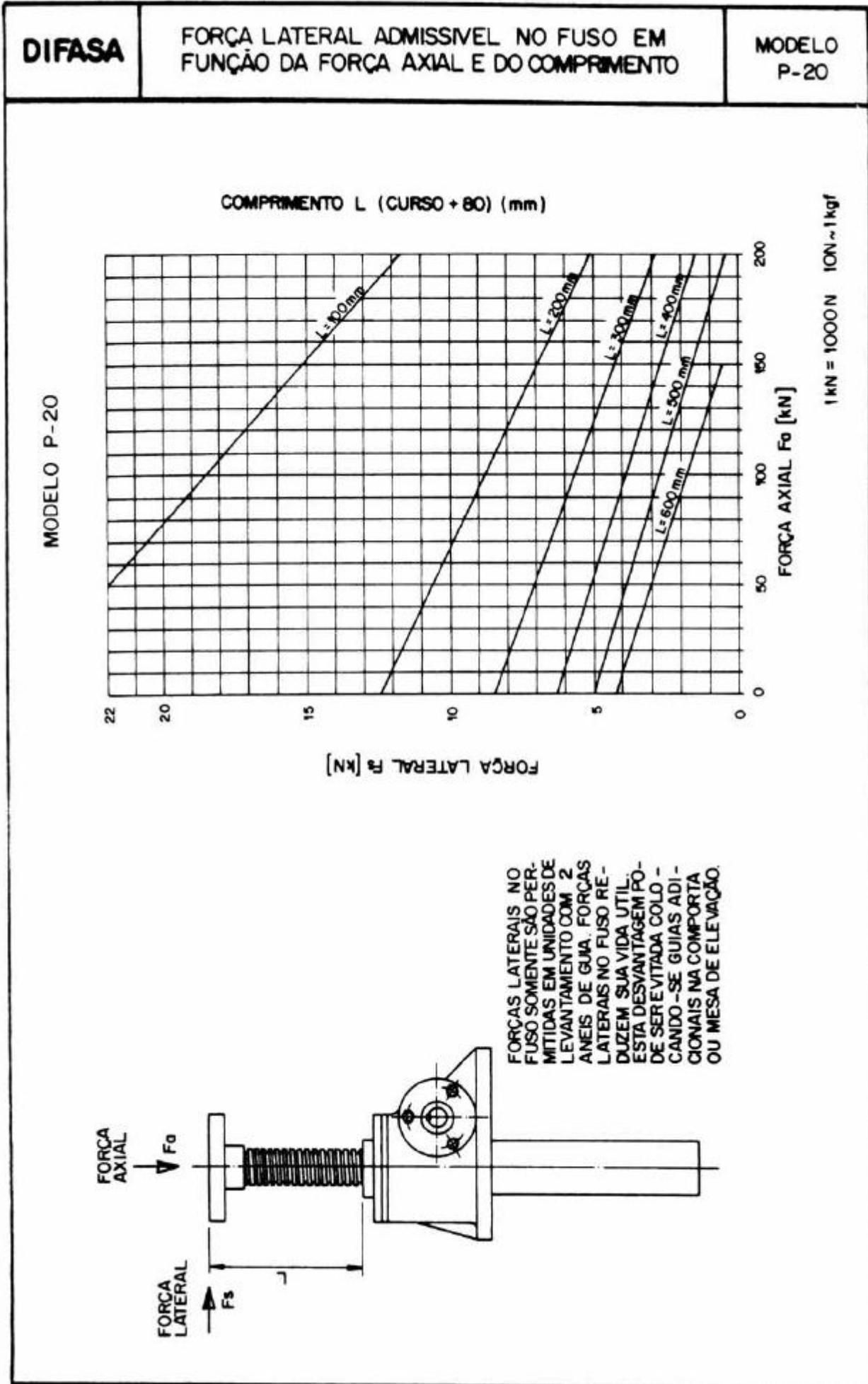
MODELO P-5

MODELO P-5



FORÇAS LATERAIS NO FUSO SOMENTE SÃO PERMITIDAS EM UNIDADES DE LEVANTAMENTO COM 2 ANEIS DE GUIA. FORÇAS LATERAIS NO FUSO REDUZEM SUA VIDA ÚTIL. ESTA DESVANTAGEM PODE SER EVITADA COLACIONDO-SE GUIAS ADICIONAIS NA COMPORTA OU MESA DE ELEVAÇÃO.



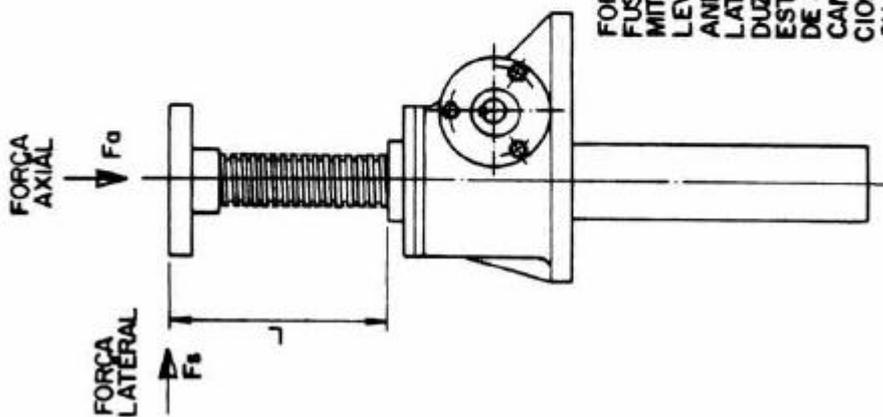
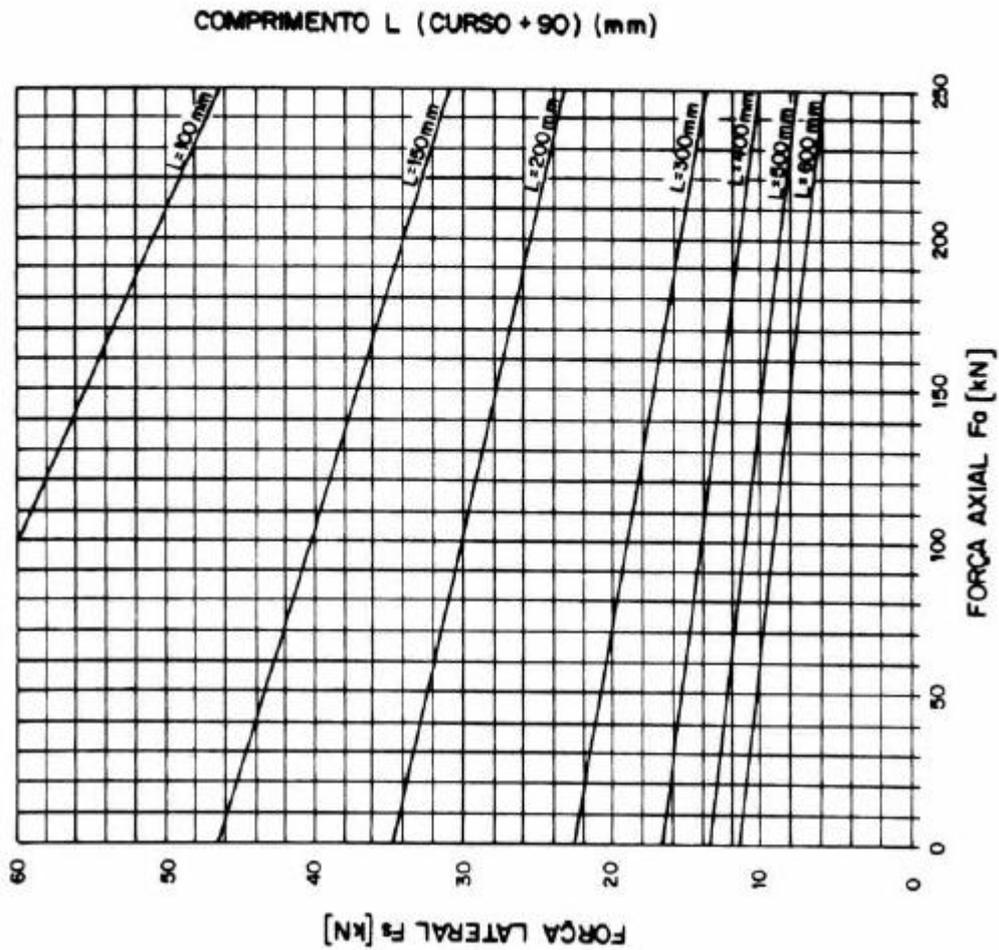


DIFASA

FORÇA LATERAL ADMISSÍVEL NO FUSO EM FUNÇÃO DA FORÇA AXIAL E DO COMPRIMENTO

MODELO P-25

MODELO P-25



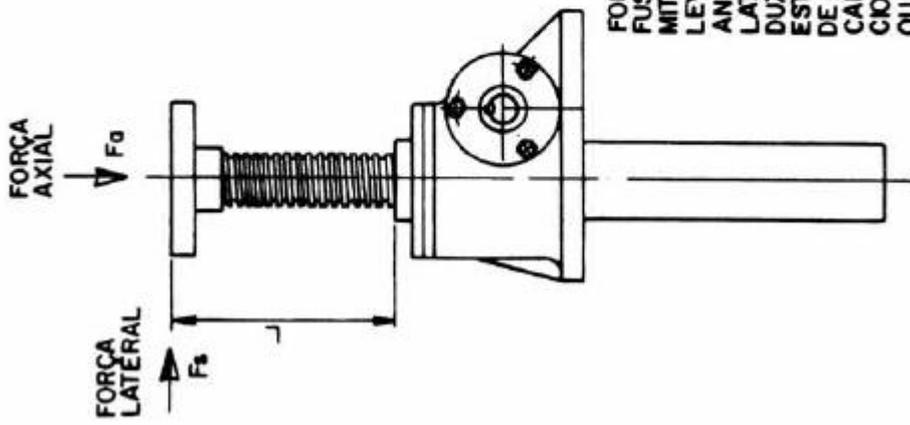
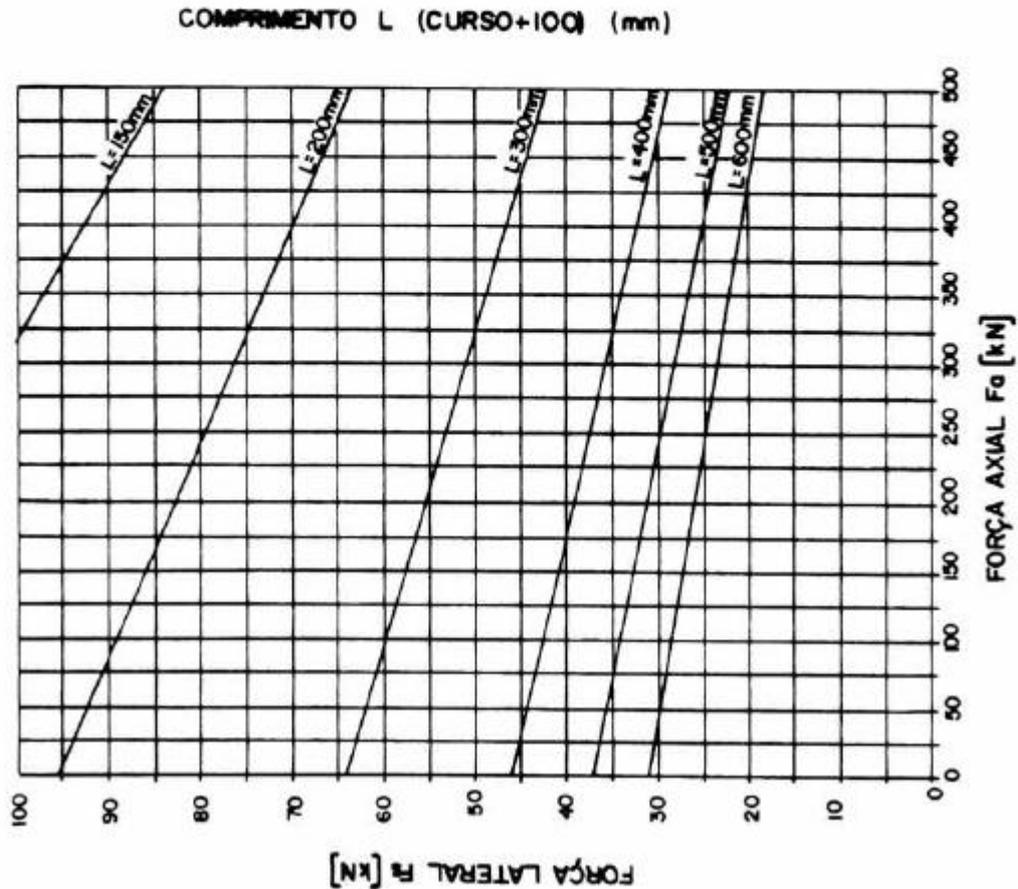
FORÇAS LATERAIS NO FUSO SOMENTE SÃO PERMITIDAS EM UNIDADES DE LEVANTAMENTO COM 2 ANEIS DE GUIA. FORÇAS LATERAIS NO FUSO RE-DUZEM SUA VIDA ÚTIL. ESTA DESVANTAGEM PODE SER EVITADA COLANDO - SE GUIAS ADICIONAIS NA COMPORTA OU MESA DE ELEVAÇÃO.

DIFASA

FORÇA LATERAL ADMISSÍVEL NO FUSO EM FUNÇÃO DA FORÇA AXIAL E DO COMPRIMENTO

MODELO P-50

MODELO P-50



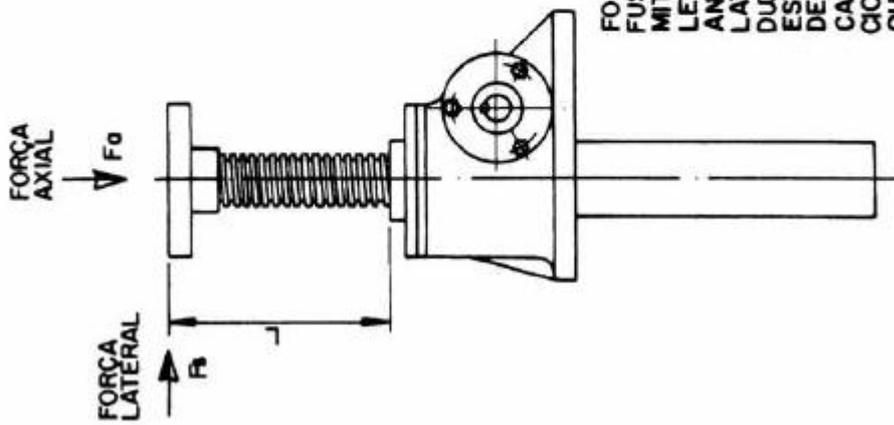
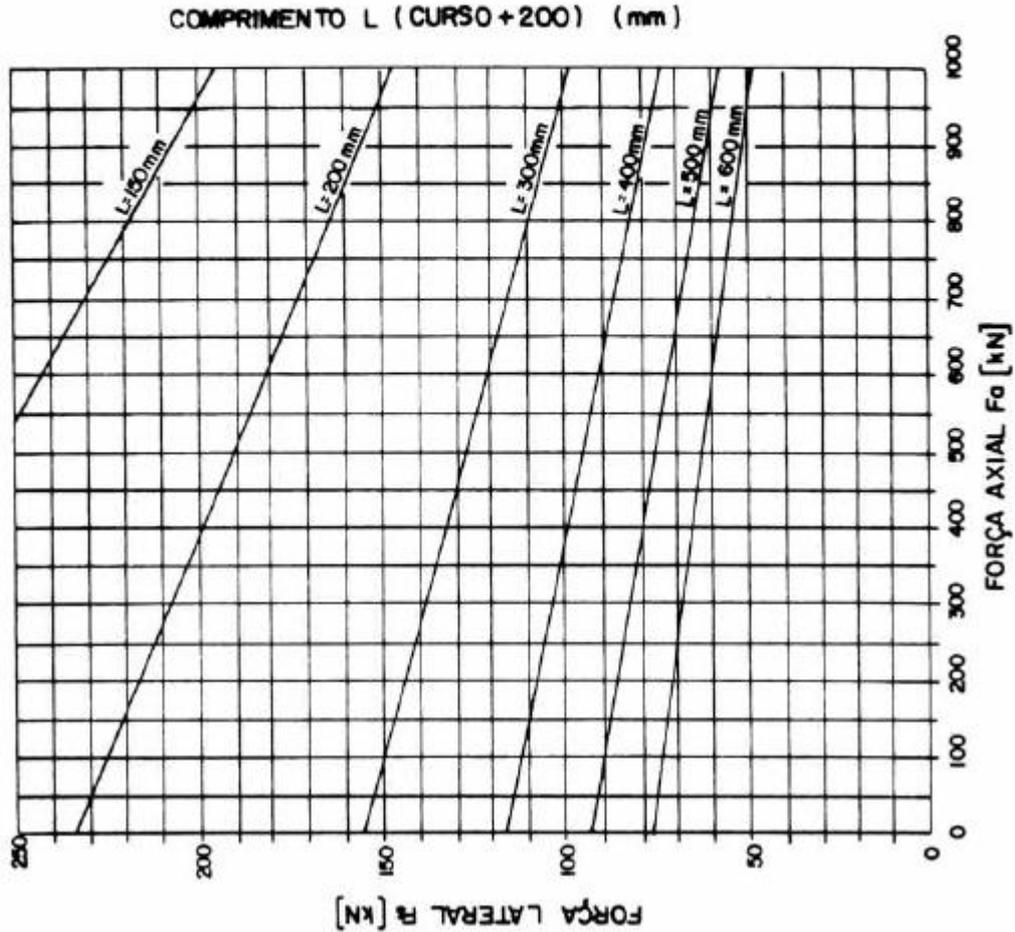
FORÇAS LATERAIS NO FUSO SOMENTE SÃO PERMITIDAS EM UNIDADES DE LEVANTAMENTO COM 2 ANEIS DE GUIA. FORÇAS LATERAIS NO FUSO REDUZEM SUA VIDA ÚTIL. ESTA DESVANTAGEM PODE SER EVITADA COLANDO - SE GUIAS ADICIONAIS NA COMPORTA OU MESA DE ELEVAÇÃO.

DIFASA

FORÇA LATERAL ADMISSIVEL NO FUSO EM FUNÇÃO DA FORÇA AXIAL E DO COMPRIMENTO

MODELO P-100

MODELO P-100

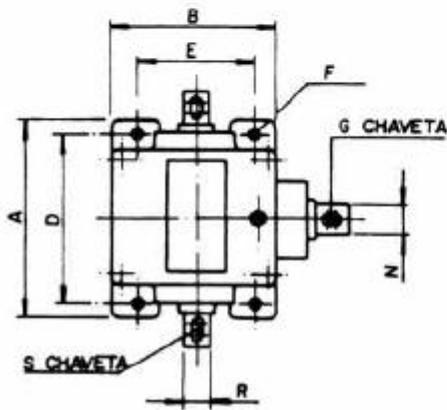
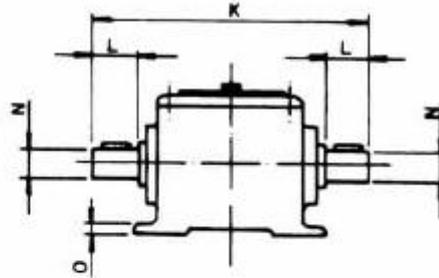
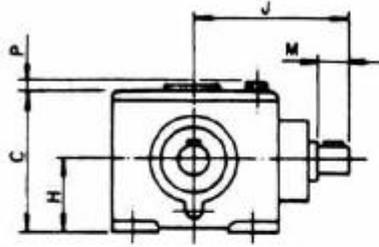


FORÇAS LATERAIS NO FUSO SOMENTE SÃO PERMITIDAS EM UNIDADES DE LEVANTAMENTO COM 2 ANEIS DE GUIA. FORÇAS LATERAIS NO FUSO REDUZEM SUA VIDA ÚTIL. ESTA DESVANTAGEM PODE SER EVITADA COLANDO - SE GUIAS ADICIONAIS NA COMFORTA OU MESA DE ELEVÇÃO.

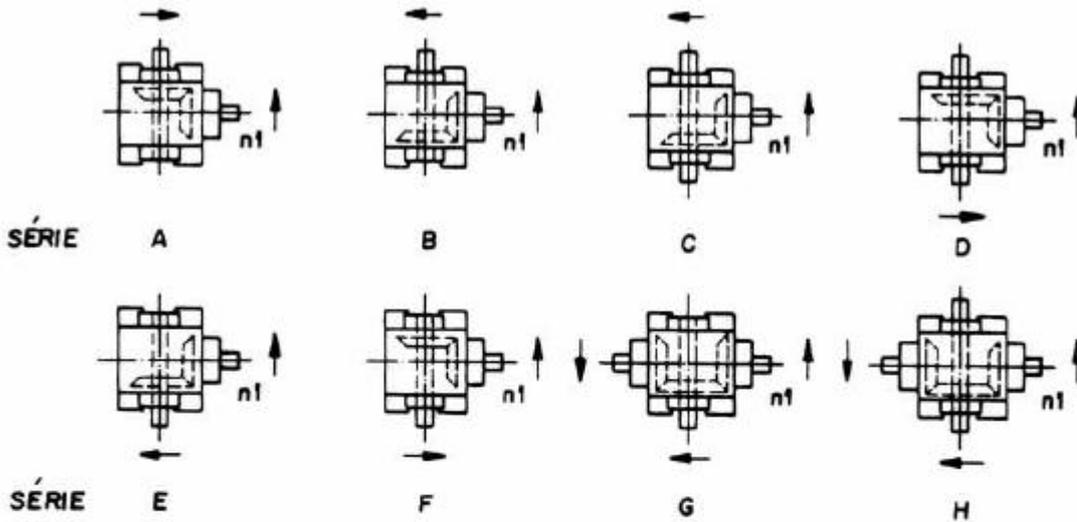
DIFASA

CAIXA ANGULAR DE ENGRENAGENS

MODELO
C 0,5.13
1:1 / 2:1 / 3:1



TOCAS AS MEDIDAS EM mm

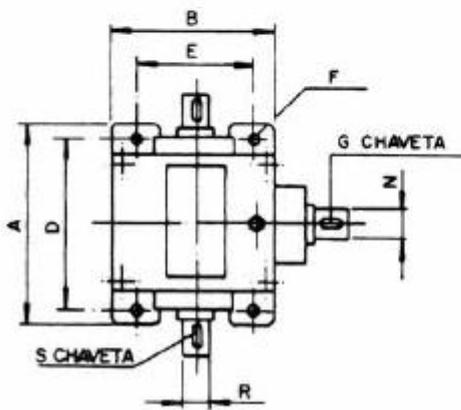
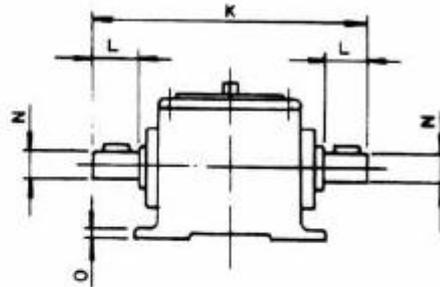
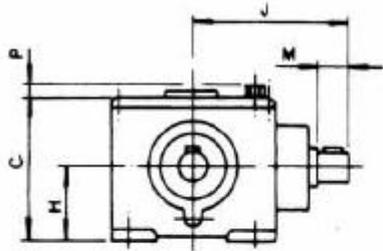


A	105	D	84,5	G	3 x 3 x 12	K	114	Ø N	10js	Ø R	10js
B	64	E	50	H	32	L	15,5	O	8	S	3 x 3 x 12
C	64	Ø F	6,5	J	64	M	15,5	P	6		

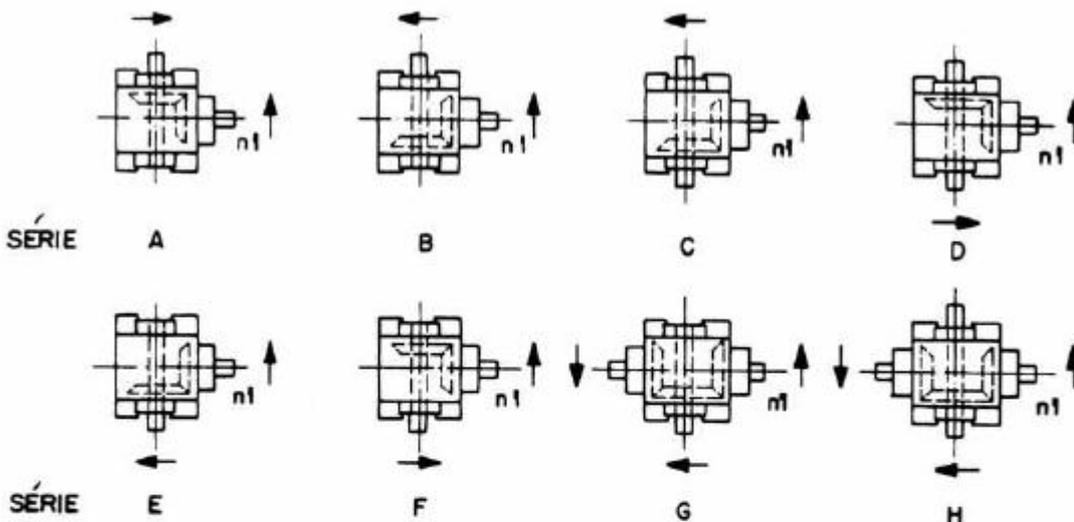
DIFASA

CAIXA ANGULAR DE ENGRENAGENS

MODELO
C11.13
1:1/2:1/3:1



TODAS AS MEDIDAS EM mm



A	178	D	146	G	8 x 7 x 36	K	232	Ø N	24 k6	Ø R	24 k6
B	140	E	106	H	6,5	L	40	O	14	S	8 x 7 x 36
C	123	Ø F	9	J	136	M	40	P	9		

DIFASA	CAIXA ANGULAR DE ENGRENAGENS	MODELO C25.13 1:1/2:1/3:1
---------------	-------------------------------------	--

TODAS AS MEDIDAS EM mm

SÉRIE A

SÉRIE B

SÉRIE C

SÉRIE D

SÉRIE E

SÉRIE F

SÉRIE G

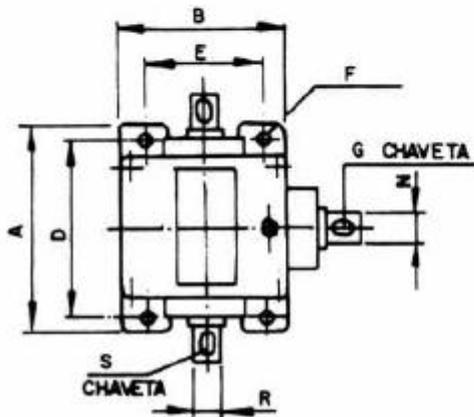
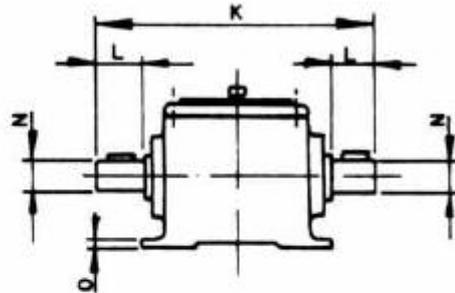
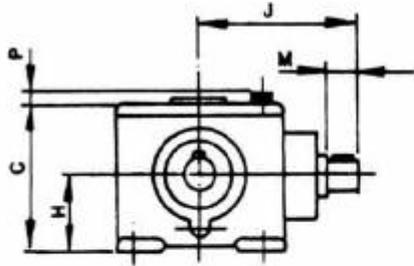
SÉRIE H

A	230	D	195	G	8 x 7 x 70	K	356	Ø N	30 k6	Ø R	30k6
B	230	E	195	H	70	L	80	O	15	S	8 x 7 x 70
C	152	Ø F	11	J	223	M	80	P	9		

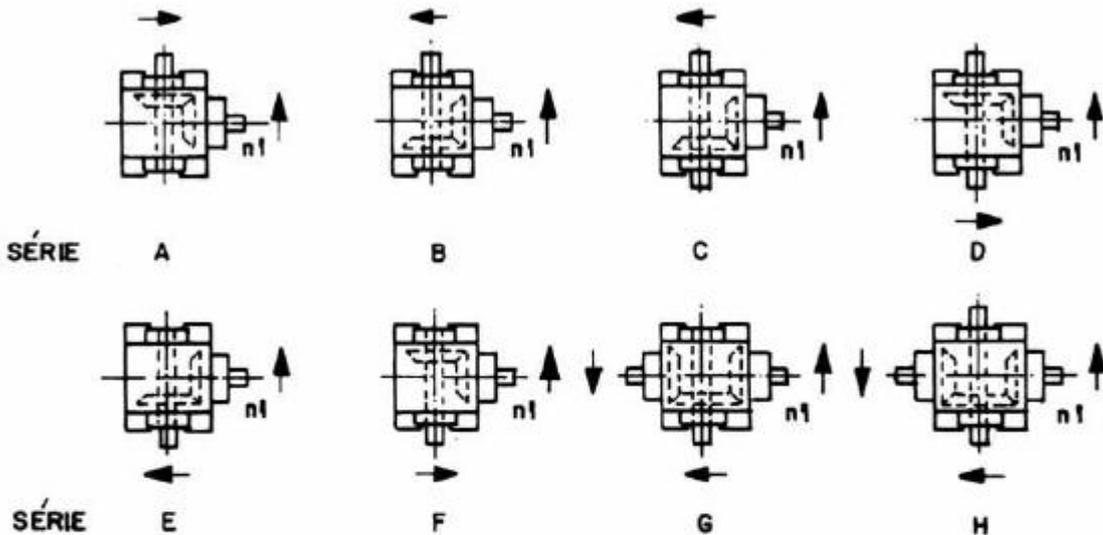
DIFASA

CAIXA ANGULAR DE ENGRENAGENS

MODELO
C 60.13
1:1 / 2:1



TODAS AS MEDIDAS EM mm



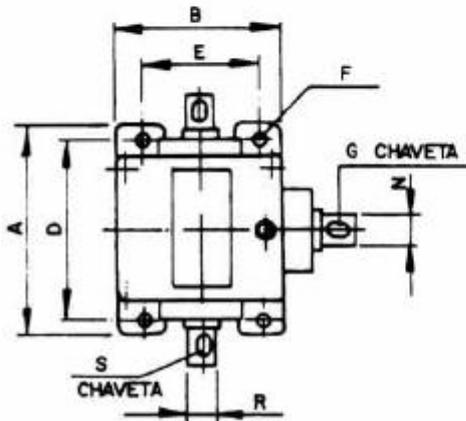
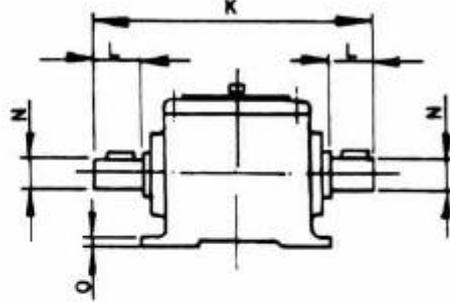
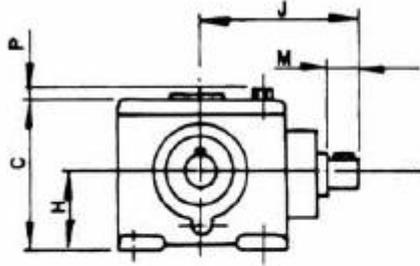
A	300	D	270	G	14x9x63	K	384	ØN	45J6	ØR	45J6
B	210	E	170	H	102	L	70	O	15	S	14x9x63
C	222	ØF	13	J	260	M	70	P	23		

DIFASA

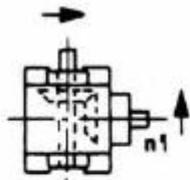
CAIXA ANGULAR DE ENGRENAGENS

MODELO
C 60. 13

3:1

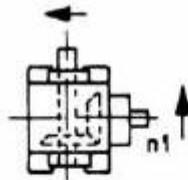


TODAS AS MEDIDAS EM mm

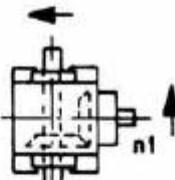


SÉRIE

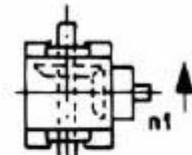
A



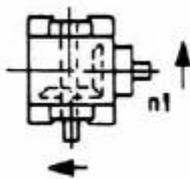
B



C

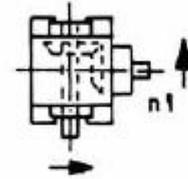


D

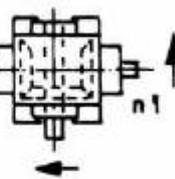


SÉRIE

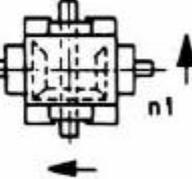
E



F



G



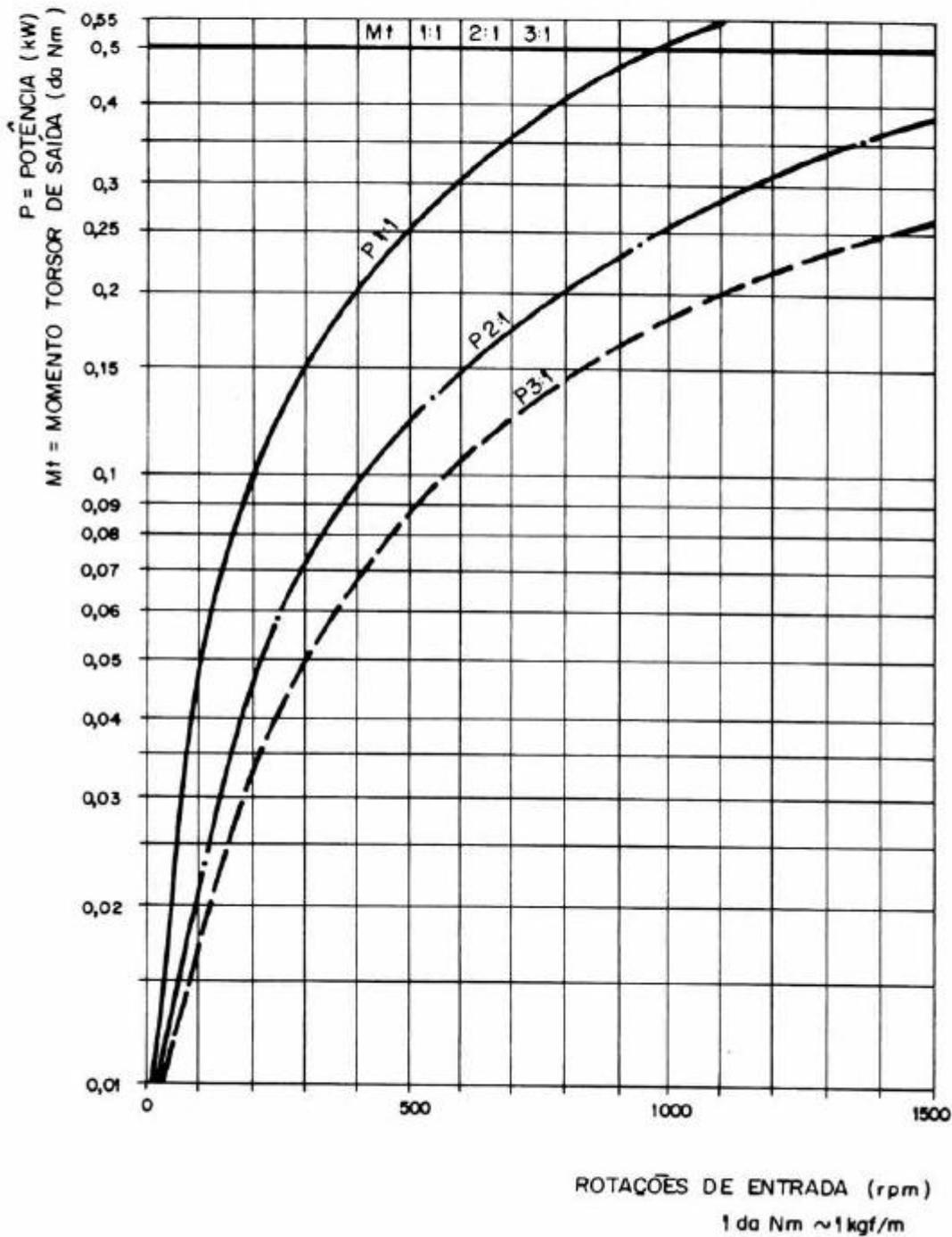
H

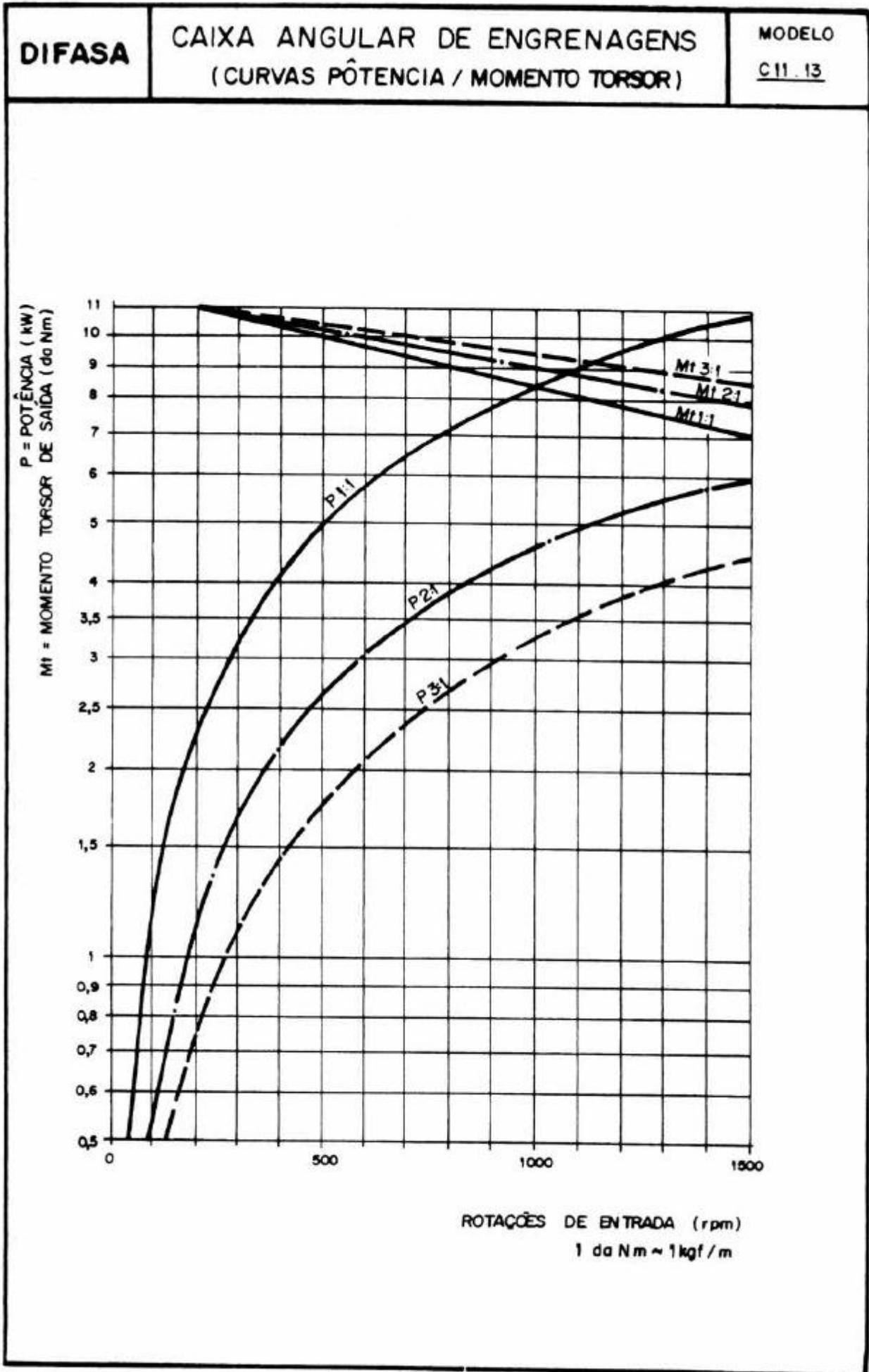
A	300	D	270	G	10x8x50	K	384	Ø N	45 ^{J6}	Ø R	38 ^{J6}
B	210	E	170	H	102	L	70	O	15	S	4x9x63
C	222	Ø F	13	J	245	M	55	P	23		

DIFASA

CAIXA ANGULAR DE ENGRENAGENS
(CURVAS POTÊNCIA / MOMENTO TORSOR)

MODELO
C 0,5.13

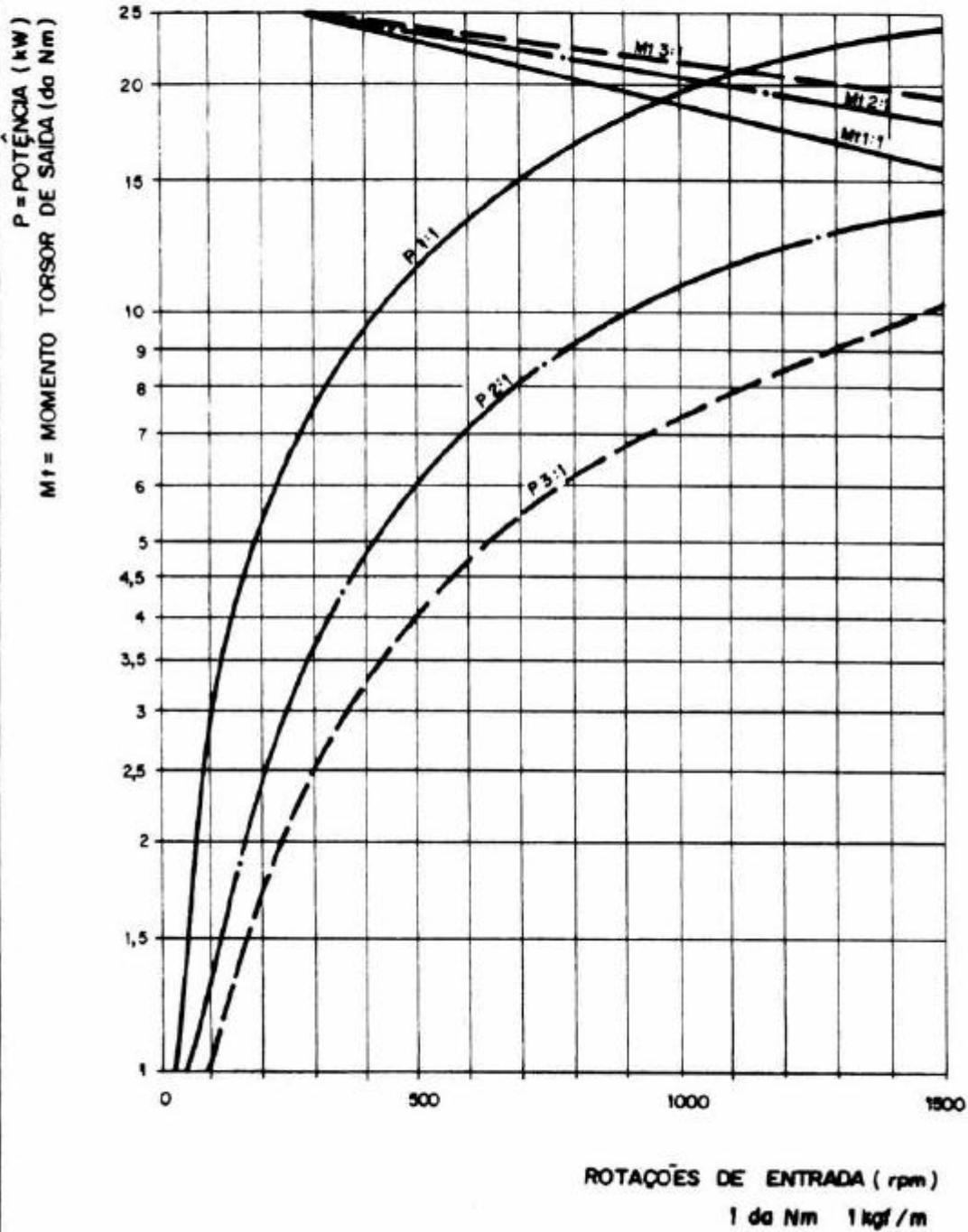


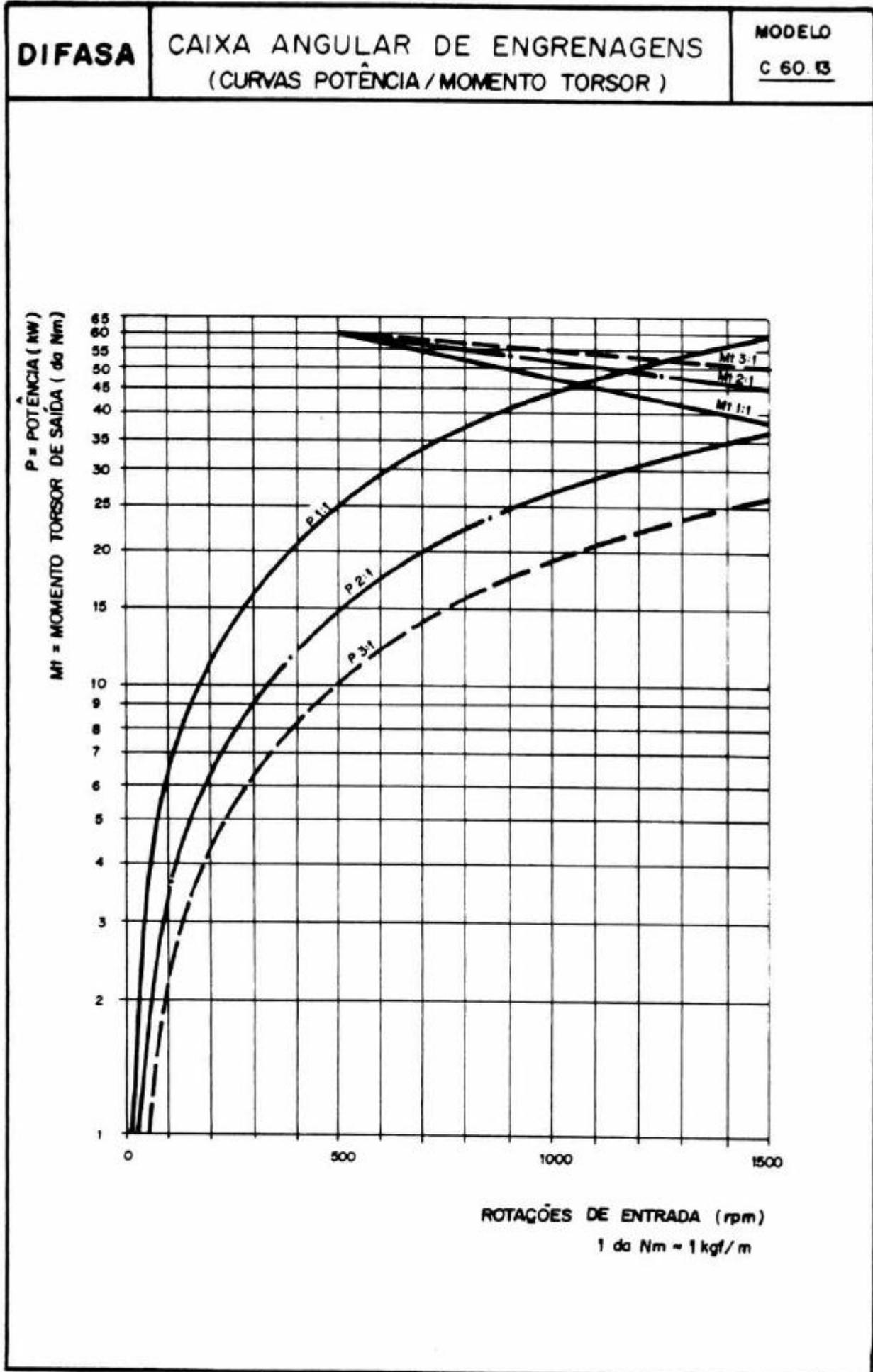


DIFASA

CAIXA ANGULAR DE ENGRENAGENS
(CURVAS POTÊNCIA/MOMENTO TORSOR)

MODELO
C 25.13







Tecnologia da aplicação de força

Macacos



Macaco hidráulico com unha, bomba acoplada ou comando a distância. Capac. até 50 ton. Com rolete especial para evitar o atrito entre o pistão e a carcaça, no caso de cargas excêntricas.



Macaco hidráulico standard, bomba acoplada. Para trabalhos pesados. Capacidade de 1,5 até 150 ton. Funcionam na horizontal e na vertical.



Macaco mecânico para bobinas de fios e cabos. Para 20 ton. Operado por catraca. Ref. - 321



Macaco mecânico "Superjack" com caixa de engrenagem montada sobre rolamento. Capacidade para 15-25-35 e 50 ton. Com 5 anos de garantia.

Cilindro hidráulico, pistão sólido. Dupla ação. Comando a distância. Capac. de 100 a 1000 ton.



Macaco hidráulico de comando a distância, pistão sólido, ação simples. Telescópico.

Macaco hidráulico, pistão com furo passante, dupla ação. Comando a distância, capacidade até 1000 ton. Acoplado a uma bomba de acionamento elétrico ou por motor a gasolina. De 1/2 a 7,1/2 HP.



Macaco mecânico para emergências. Descida controlada. Três sistemas de elevação. Capacidade até 15 ton. Ref. - 310A



Macaco mecânico tipo cremalheira, com catraca e unha. Descida controlada, dente por dente. Capacidade 20 ton. Ref. - 2029



Macacos hidráulicos e mecânicos



Cilindro hidráulico para serviço pesado. Pistão sólido. elevação até 48 pol. Capac. até 100 ton.



Cilindro hidráulico. Para serviço pesado. Pistão furo passante. elevação até 10 pol. Capac. até 500 ton.



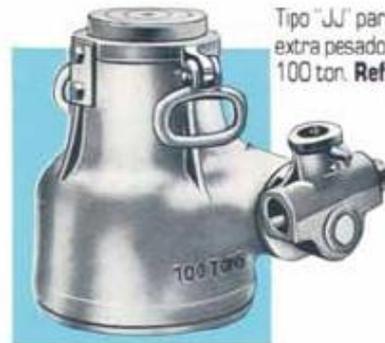
Conjunto de macacos hidráulicos. Ref: - RC-1110 - C com capacidade de 100 ton. cada, dupla ação, cilindro furo passante, acoplados a uma motobomba de acionamento elétrico. Ref: - E 605

Macacos mecânicos "JJ" (Journal-Jack) com caixa de engrenagem

Tipo "JJ" montado sobre base, com movimento transversal. Capacidade até 50 ton.



Tipo "JJ" para serviços extra pesados. Capacidade 100 ton. Ref: - JJ10011



Tipo "JJ". Capacidade de 10 a 50 ton.

Tipo "JJ" montado sobre base, com movimento transversal. Acoplado com unha, para cargas onde o ponto de apoio para levanta-las, está muito próximo do chão. Capacidade de 10 a 50 ton.



Corte do macaco "JJ" mostrando a robustez da construção e a precisão e suavidade do funcionamento



DIFASA

INDÚSTRIA E COMÉRCIO S.A.

Deposito Fechado

Rua Pedro Álvares Cabral, 528
Jardim Vila Galvão - Guarulhos - SP
CEP: 07055-060
Fone: (11) 2497-1639

Vendas

Avenida José Maria Fernandes, 1056
Parque Novo Mundo - São Paulo - SP
CEP: 02185-031
Tel: (11) 2243-5531 (11) 2242-9845

Web Site: www.difasa.ind.br - e-mail: difasa@difasa.ind.br